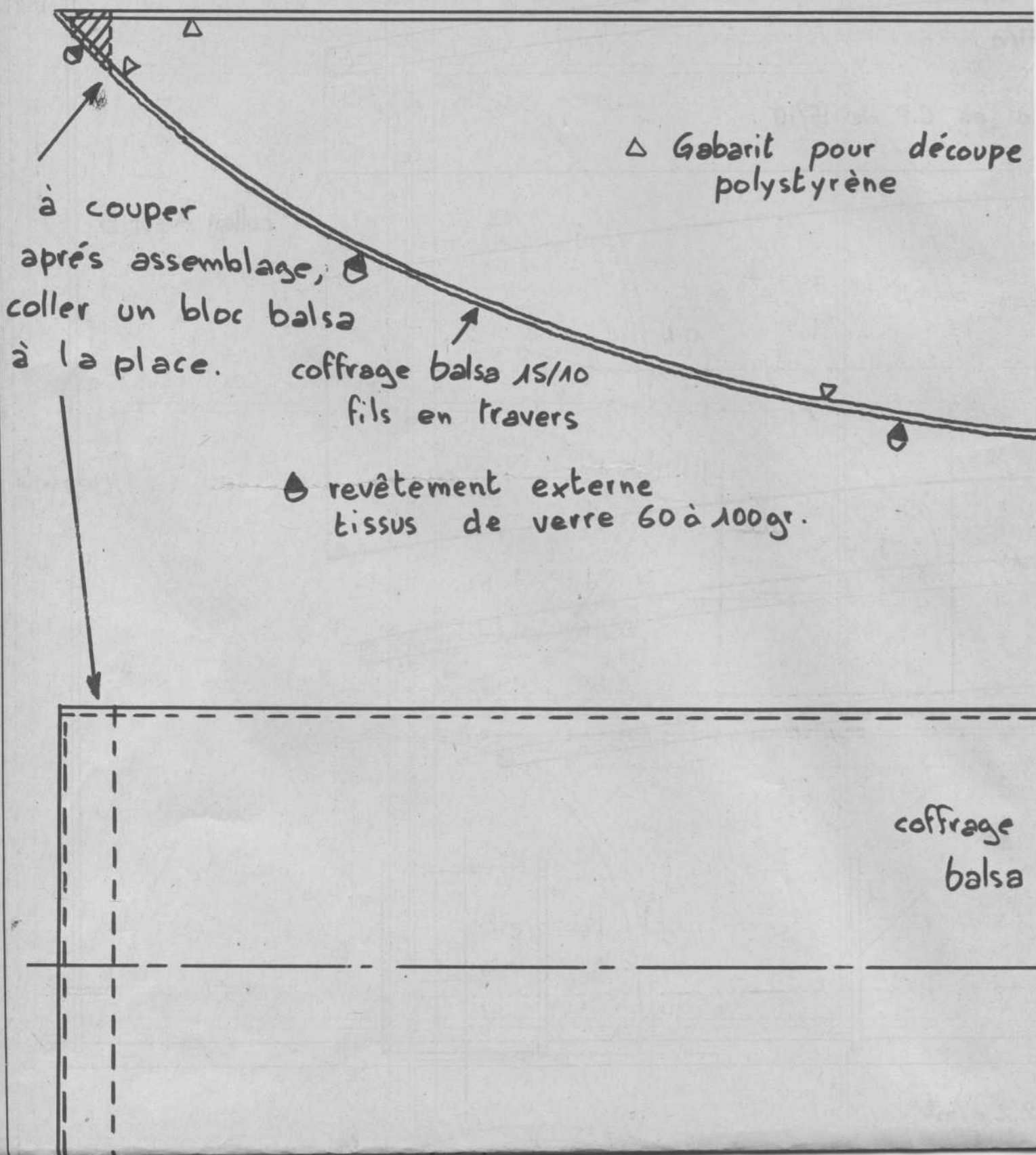


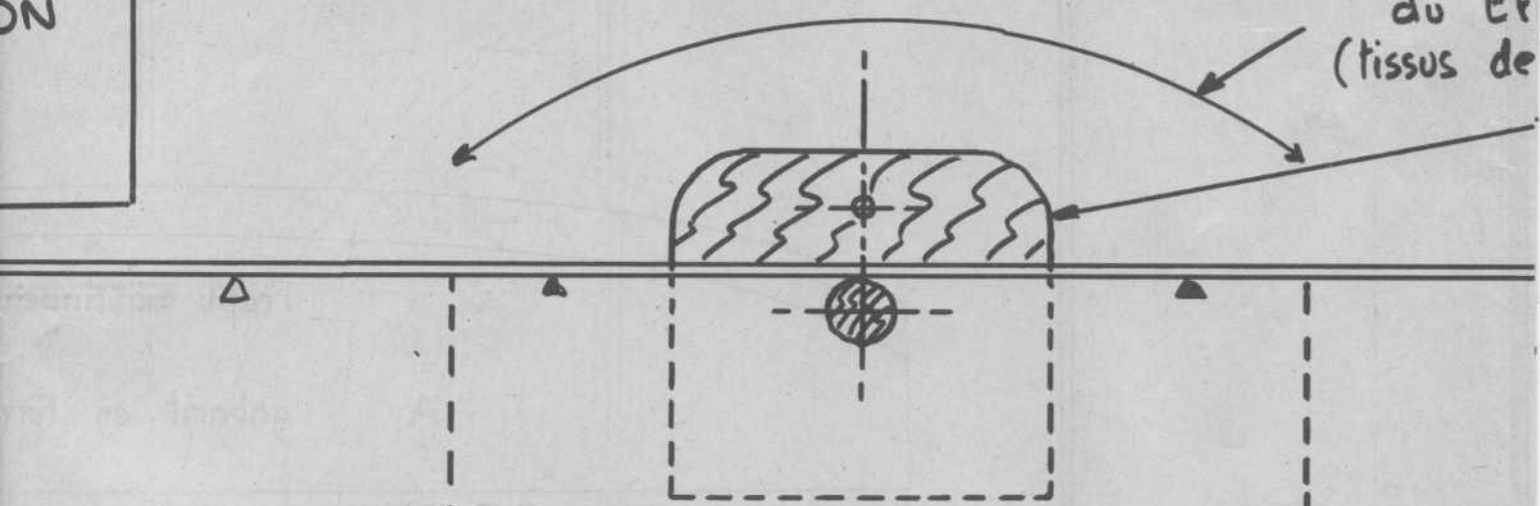
FLOTTEURS POUR HYDRAVIONS STYLE BAR
ou EQUIVALENT (poids $\approx$ 500gr.)

CONCEPTION et DESSIN: Stéphane POSTIGO.



ON

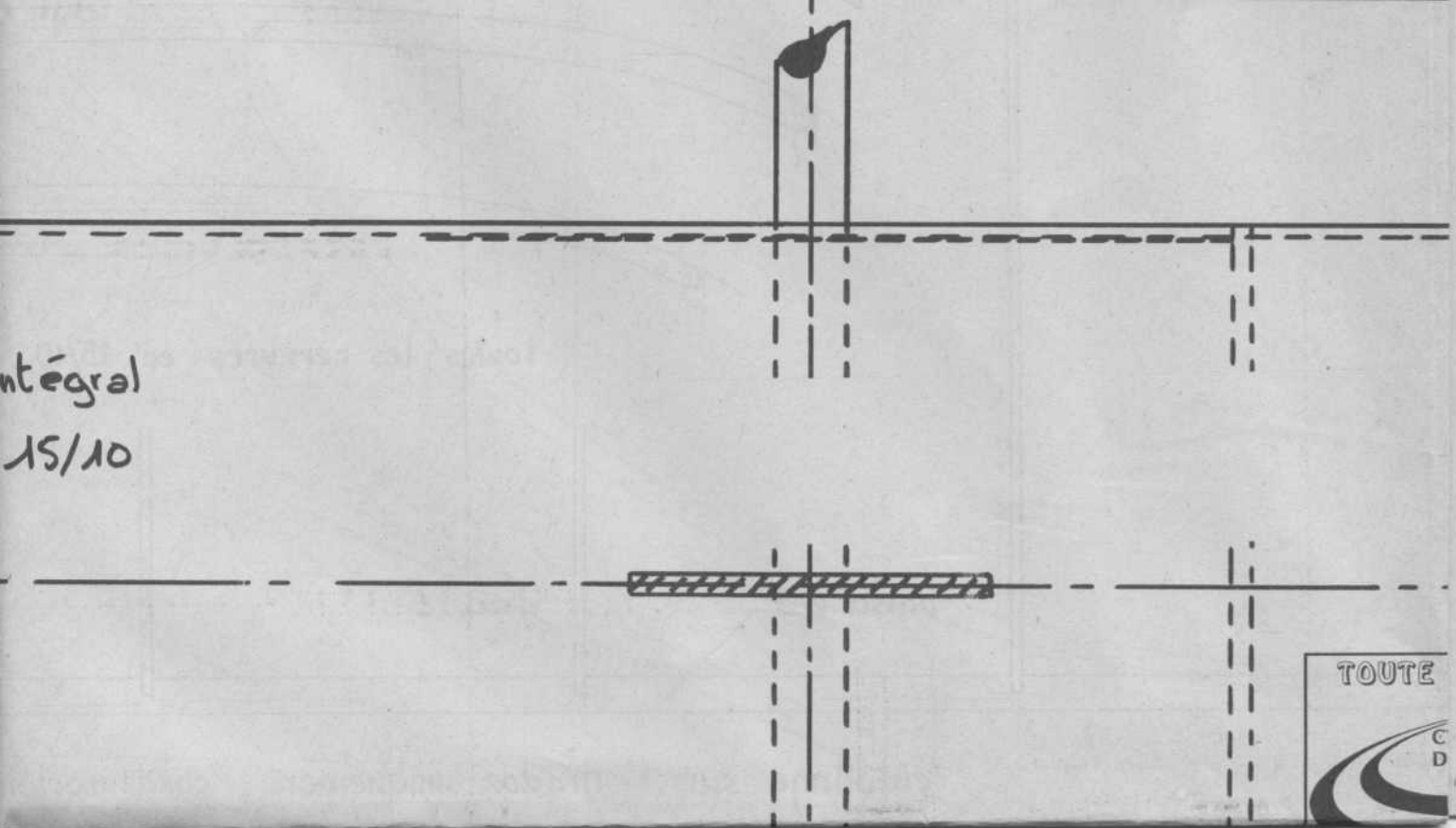
Position à
du tr
(tissus de



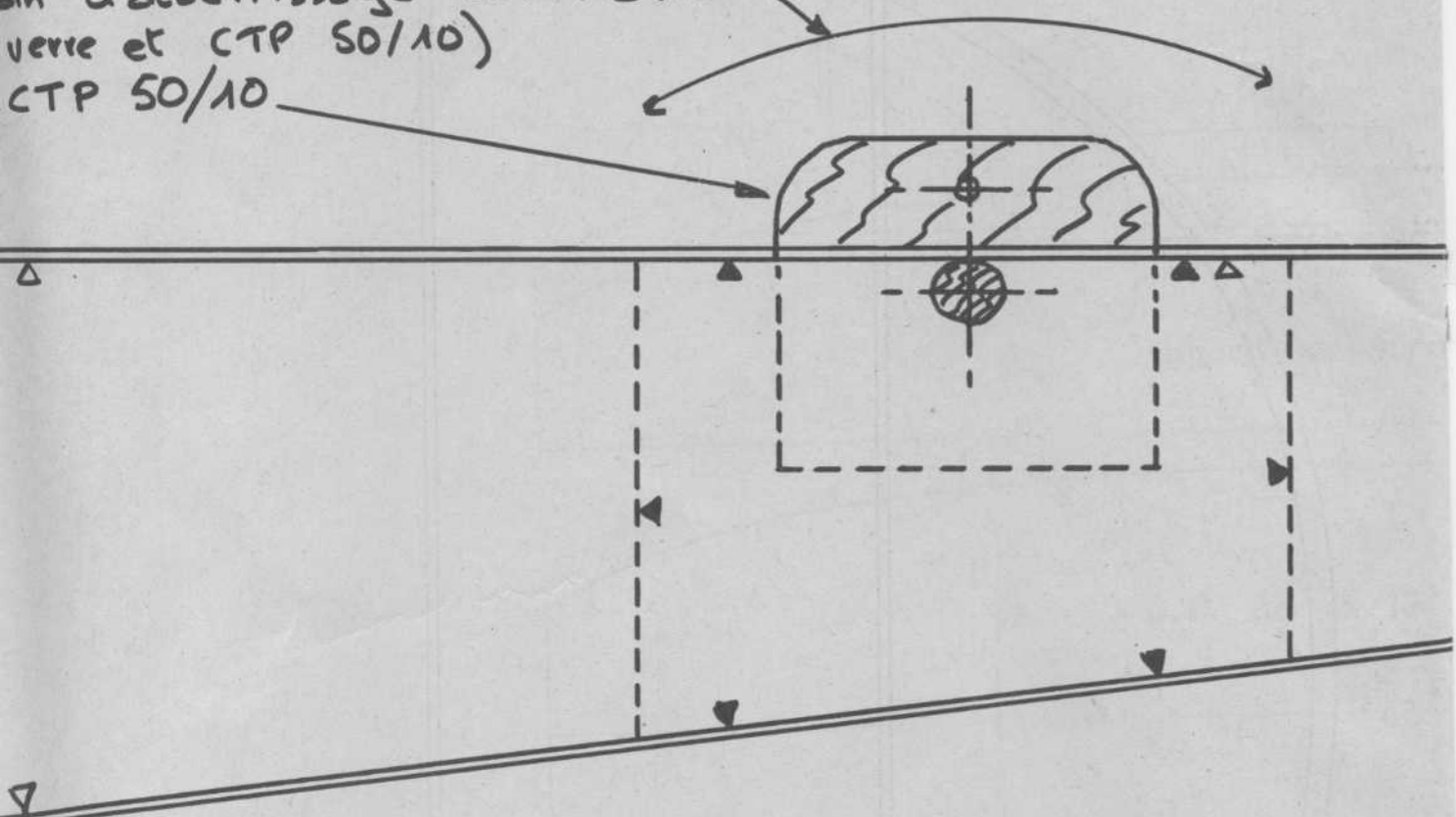
▲ Tissus de verre
60 à 100 gr.



ntégral
15/10

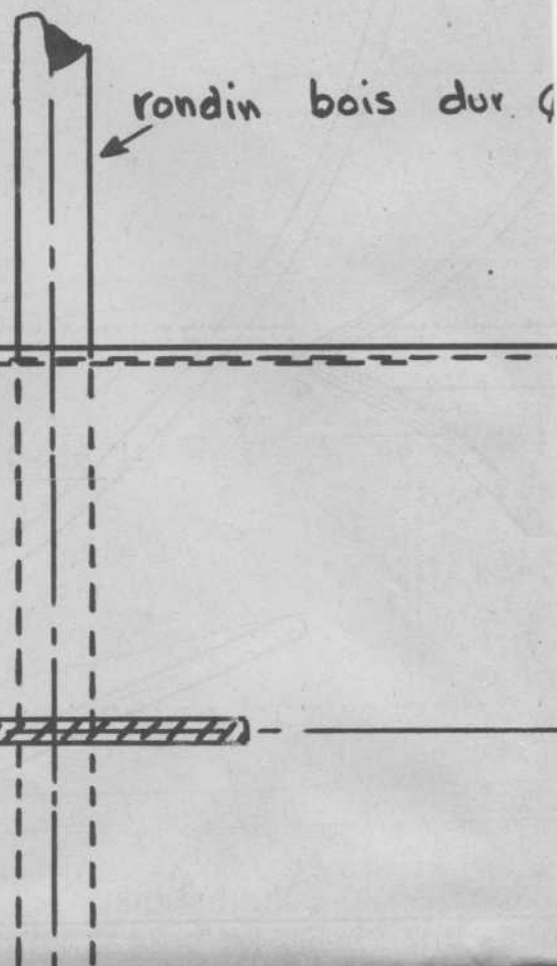


définir suivant l'emplacement
 in d'atterrissage sur l'avion
 verre et CTP 50/10)
 CTP 50/10



30/10

ion = CG avion



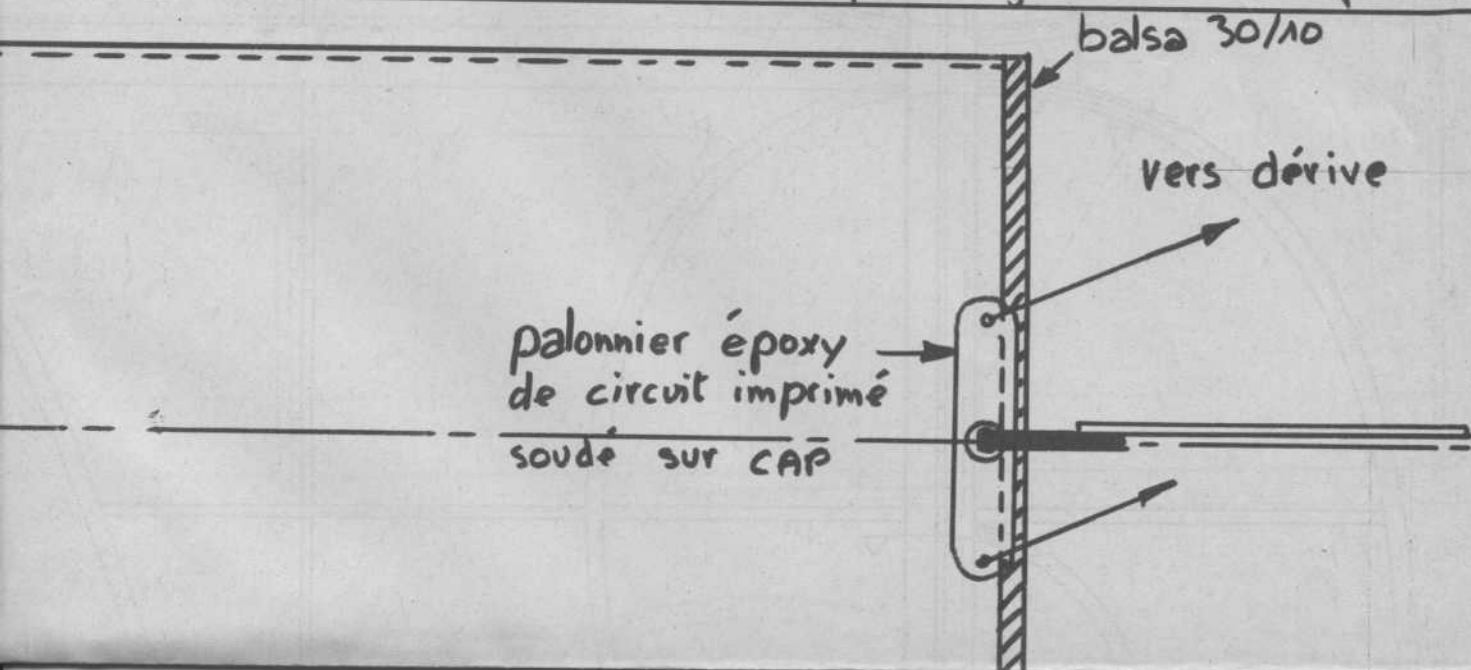
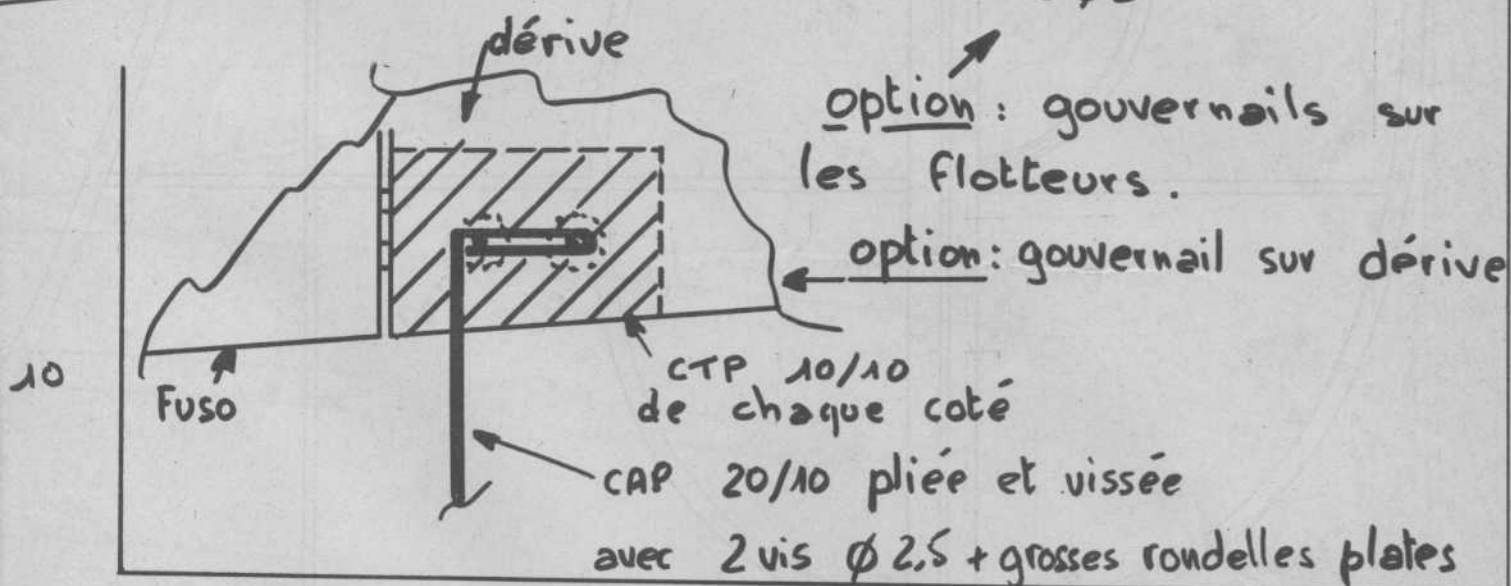
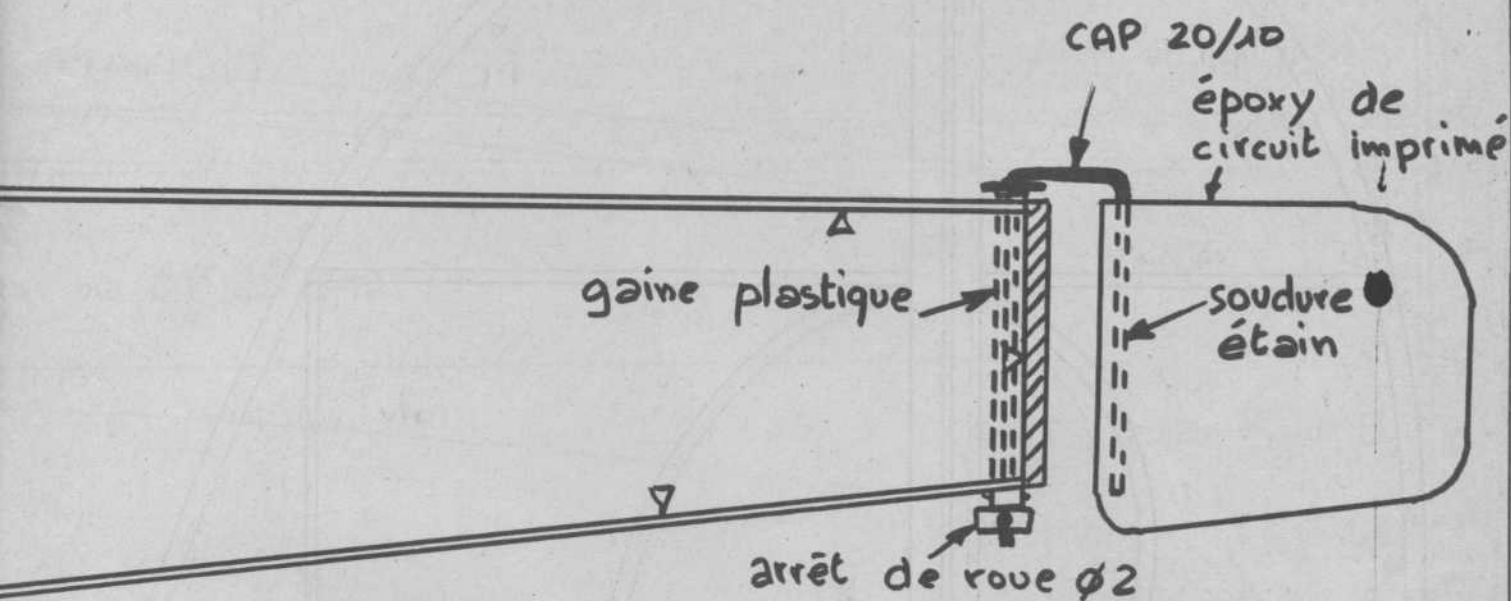
UNE GAMME DE COLLES POUR
 LE MODELISME

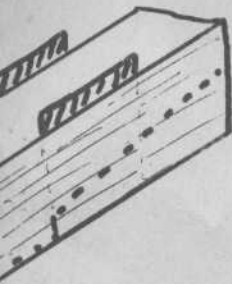
ANO-ACRYLATES - EPOXY - ACCELERATEUR -
 COLLEUR - RESINE DE FINITION - FREIN-FILET etc.

ZAP

NEW Colle Blanche
 pour charnières.

VENTE CHEZ :
 LOBBY DIRECT
 : 01 69 90 59 00
 : 01 69 90 55 44



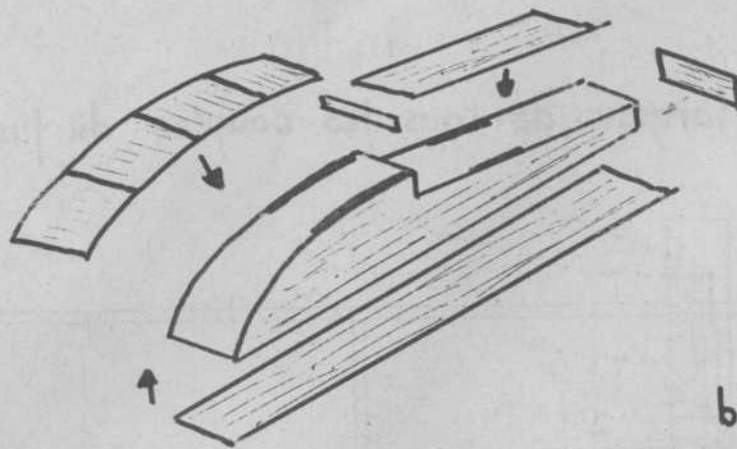


arasez tout
du polystyrène.

pe arrondie

le
i.

ts
(liaison)

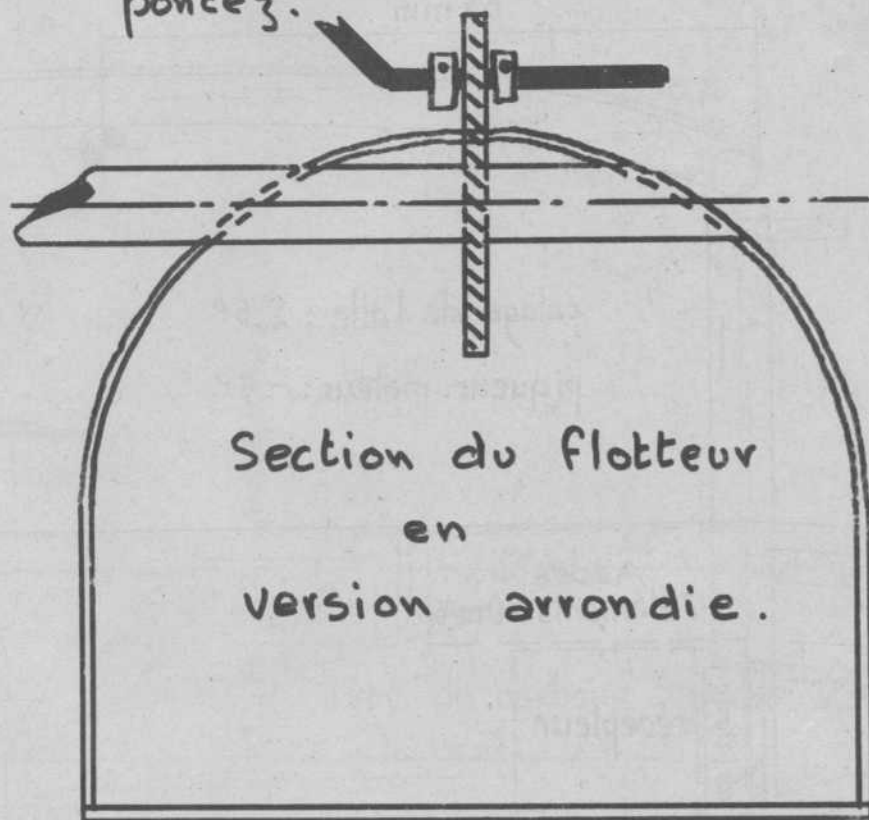


→ araser après collage

Découpe
→
bloc balsa

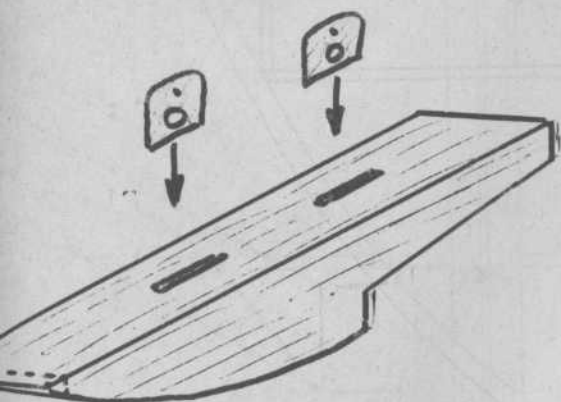
⑤ Coffrage supérieur et inférieur. Après séchage, poncez.

⑥ Préparation ainsi



axe ab
de 5mm

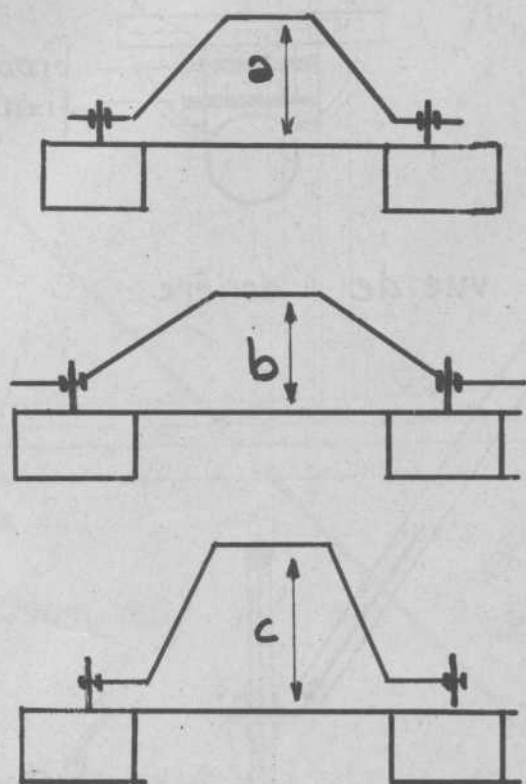
Section du flotteur
en
version arrondie.



... les supports train
... leurs logements.

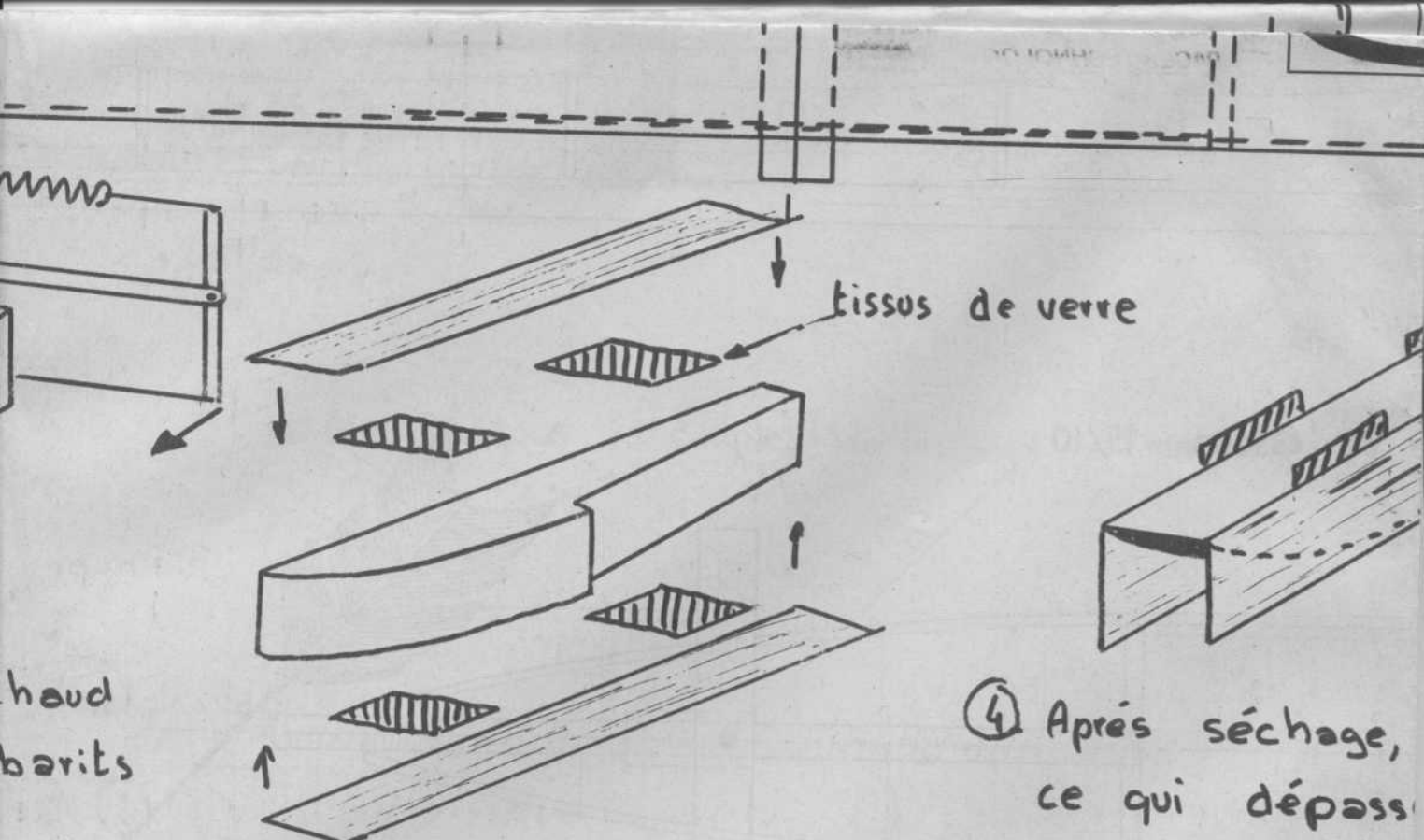


... ssé

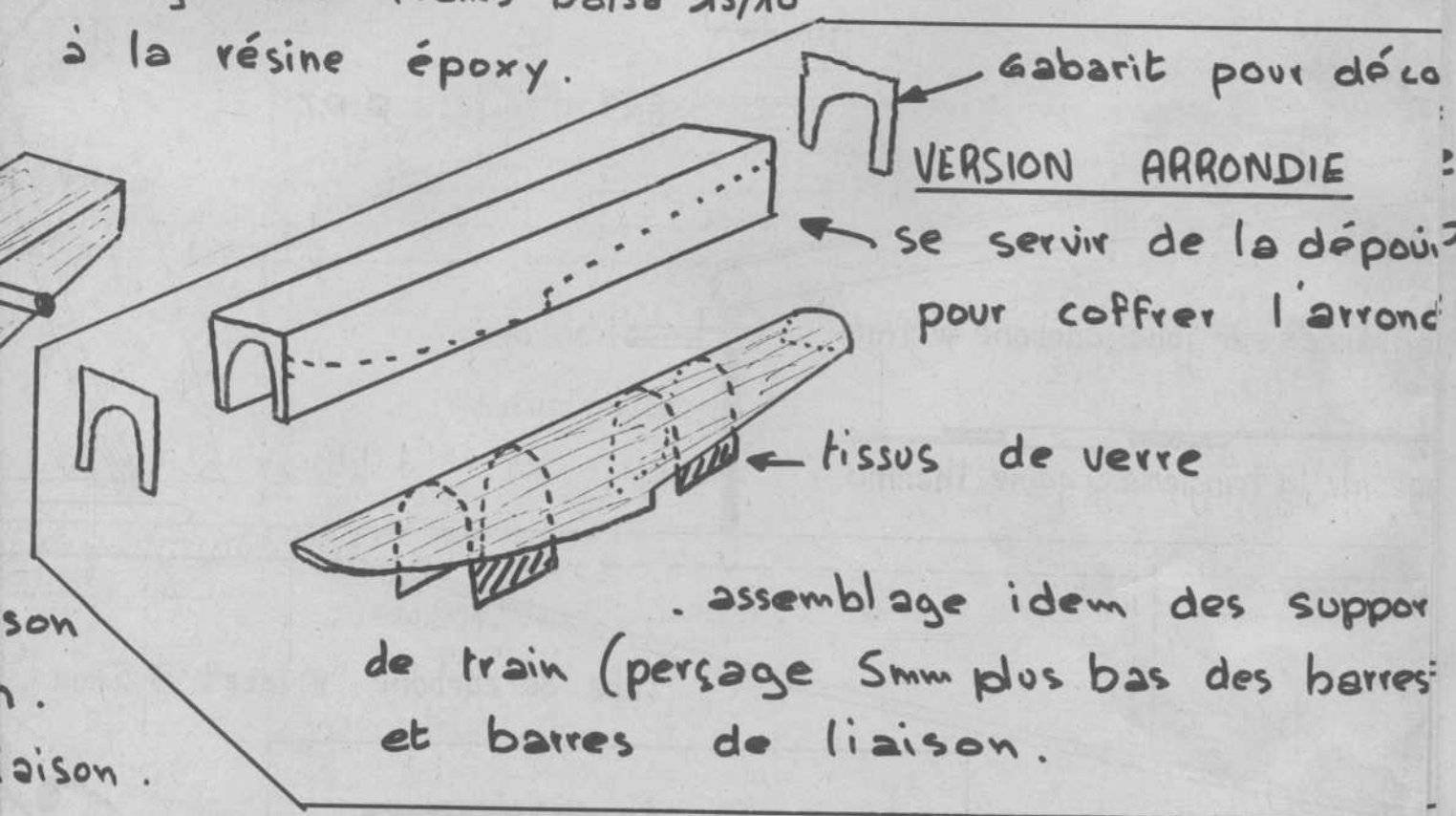


REGLAGE :

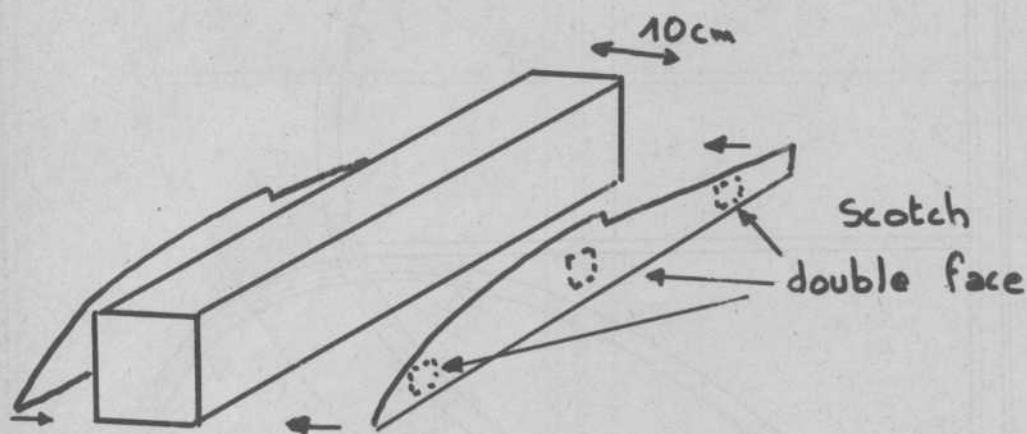
Possibilité de réglage
de la hauteur et de
l'incidence des flotteurs
en pinçant plus ou moins
le train (avant ou arrière).
($b < a < c$)



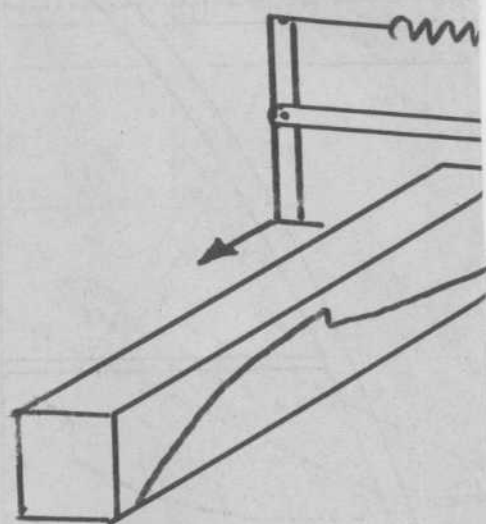
Coffrage des flancs balsa 15/10
à la résine époxy.



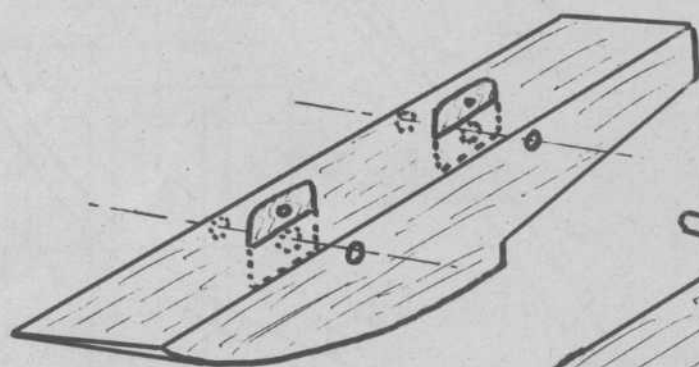
son
n.
aison.
ous



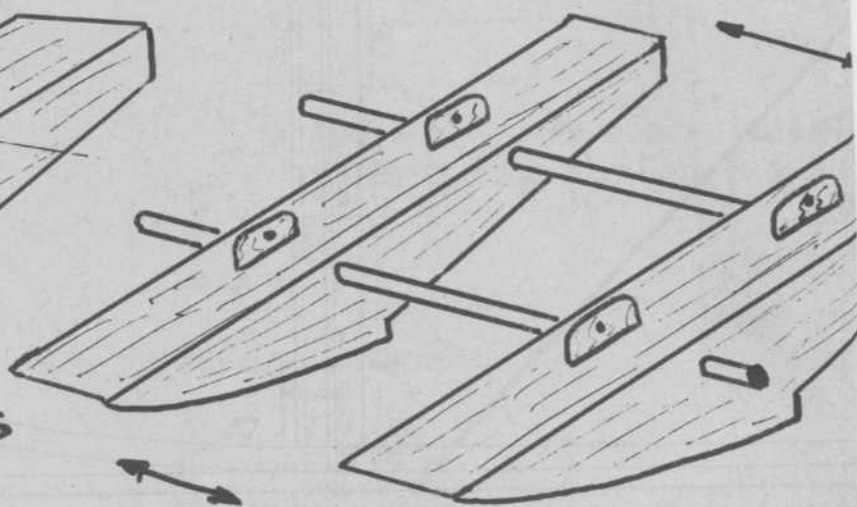
① Fixer les gabarits de part et d'autre du bloc de polystyrène



② Découpez au fil en suivant les gabarits



⑦ Percez le passage des barres de liaison.



⑧ Collage des supports et barres de liaison en fonction de la largeur du trait.
Après séchage, arasez les barres de liaison.
Ponçage, masticage, tissus de verre de la pointe avant jusqu'au redan.