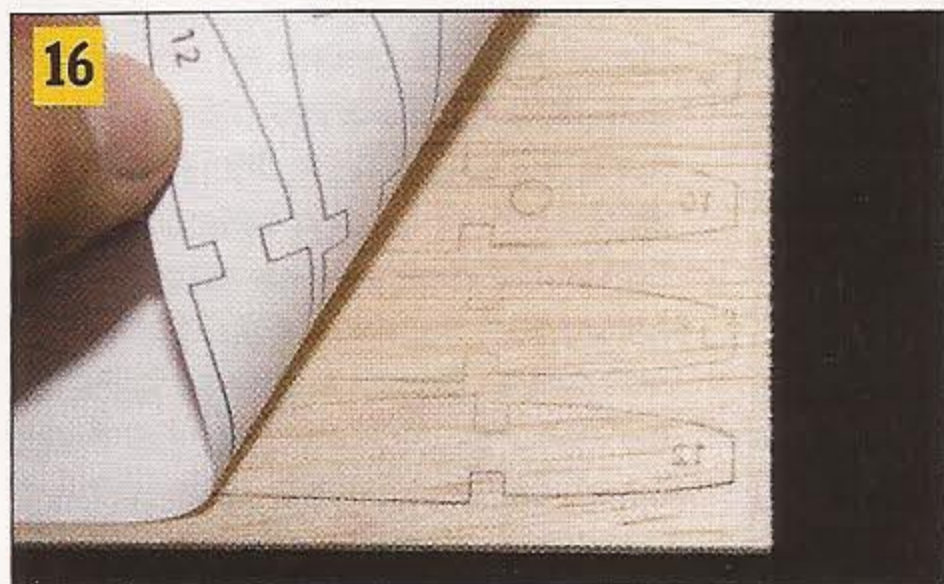
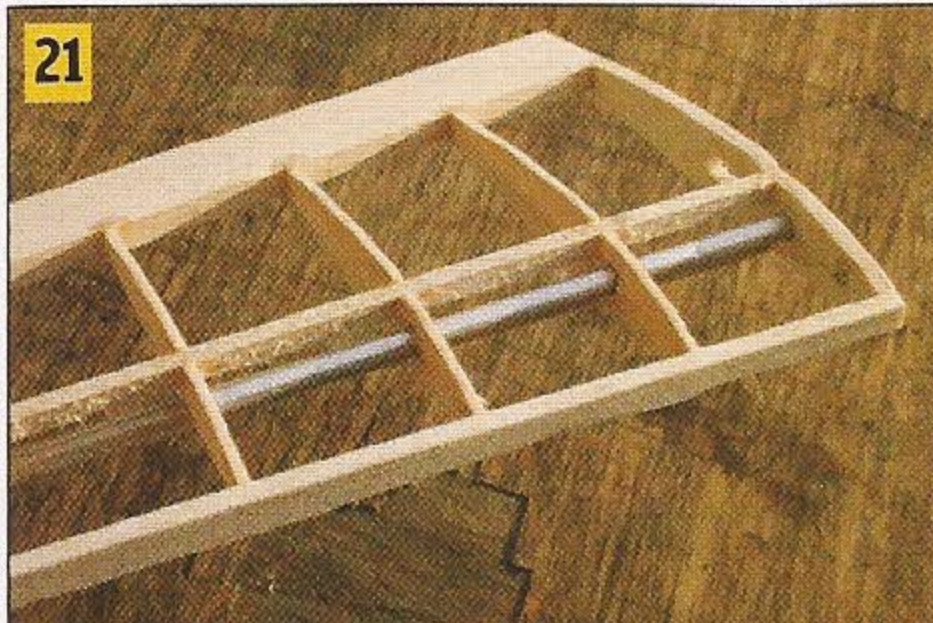


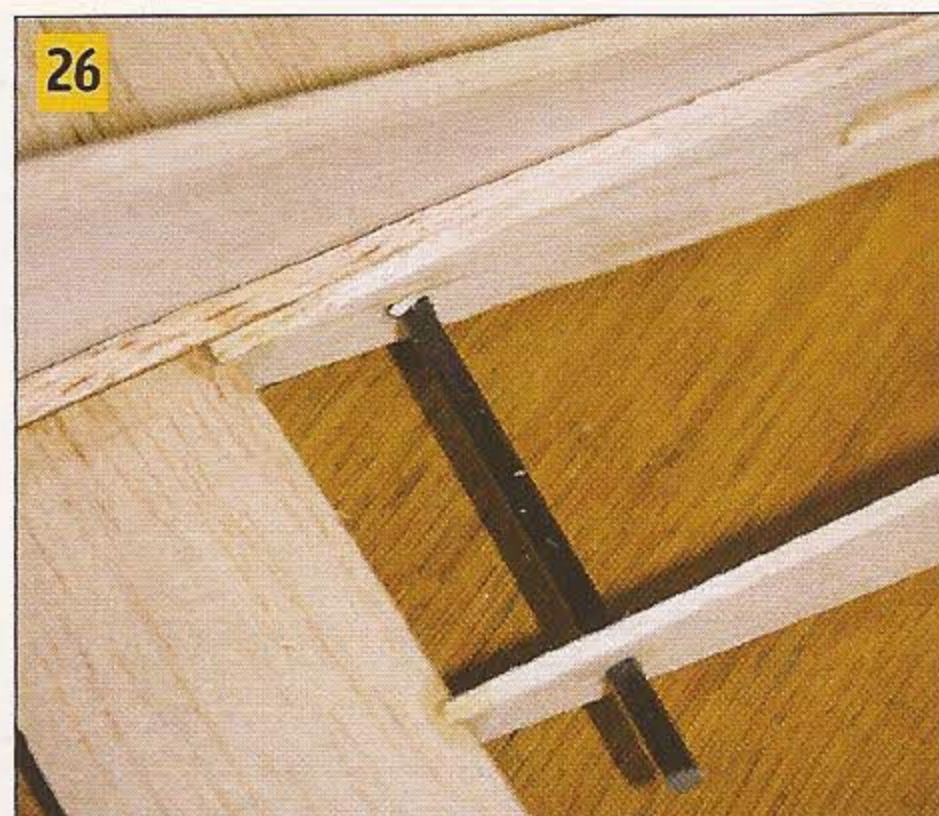
Styro et ailes en structure)



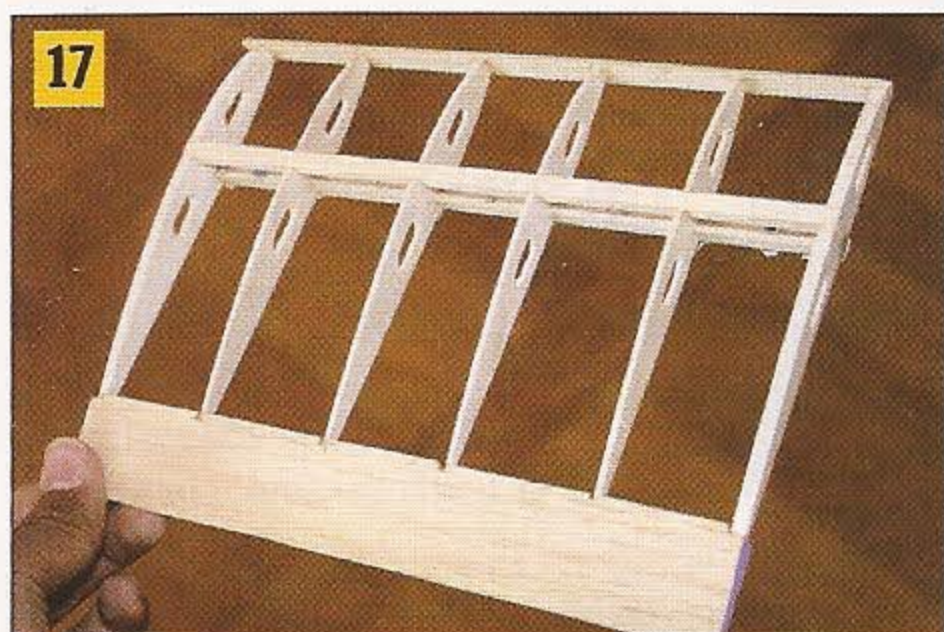
16 Le plan en partie photocopié est transféré sur les planches de balsa à l'aide d'un fer à entailler bien chaud. Y'a plus qu'à découper en suivant les tracés.



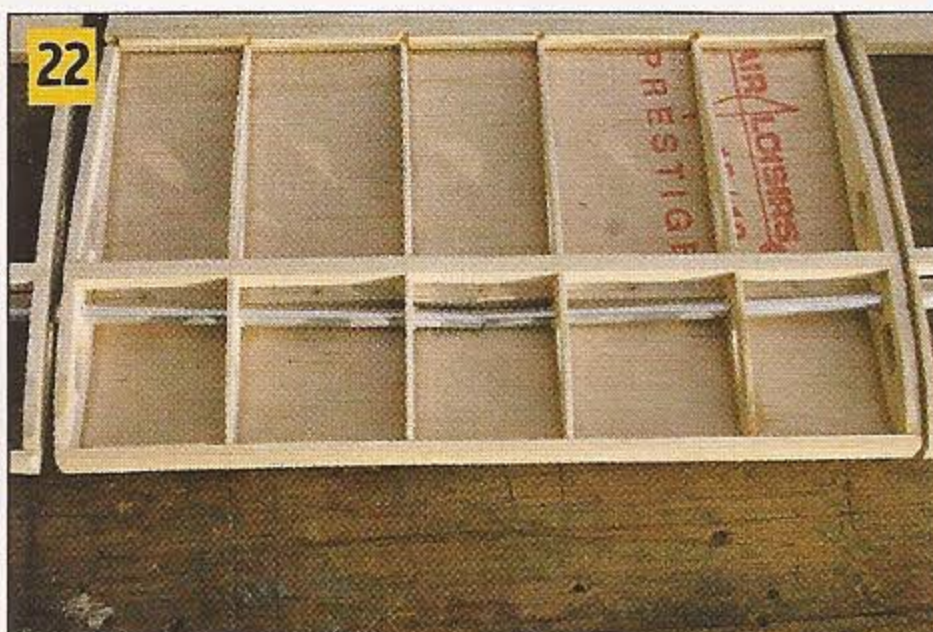
21 La clé d'ailes en carbone est très longue. On voit ici le fourreau en tube alu dans le panneau externe.



26 Un tube en carbone collé dans les deux premières nervures sert de clé de calage.



17 Construction de la partie centrale des ailes. Les nervures externes sont inclinées pour que les dérivés se plaquent contre elles prennent le bon angle.



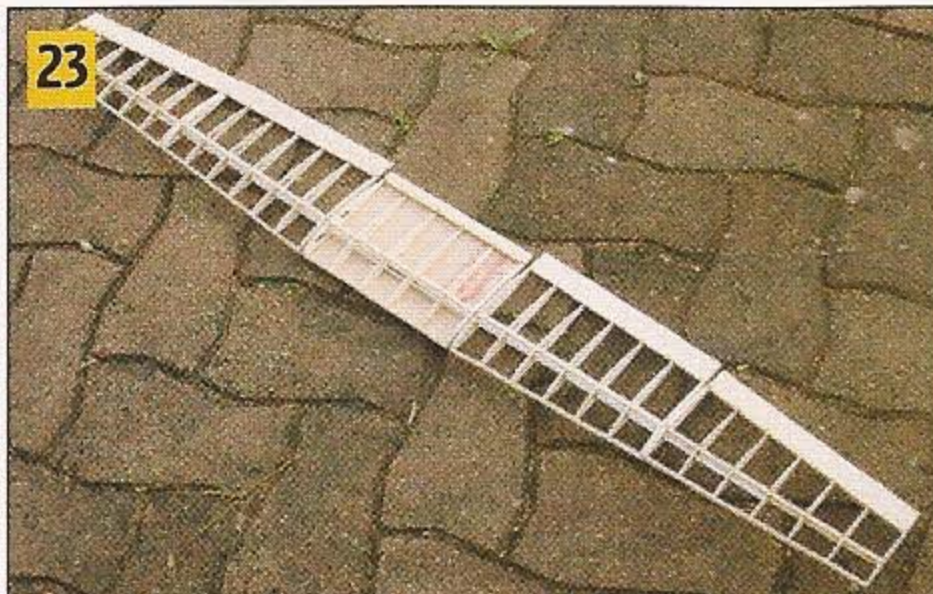
22 Dans la partie centrale, les fourreaux sont inclinés suivant l'angle de dièdre de chaque aile.



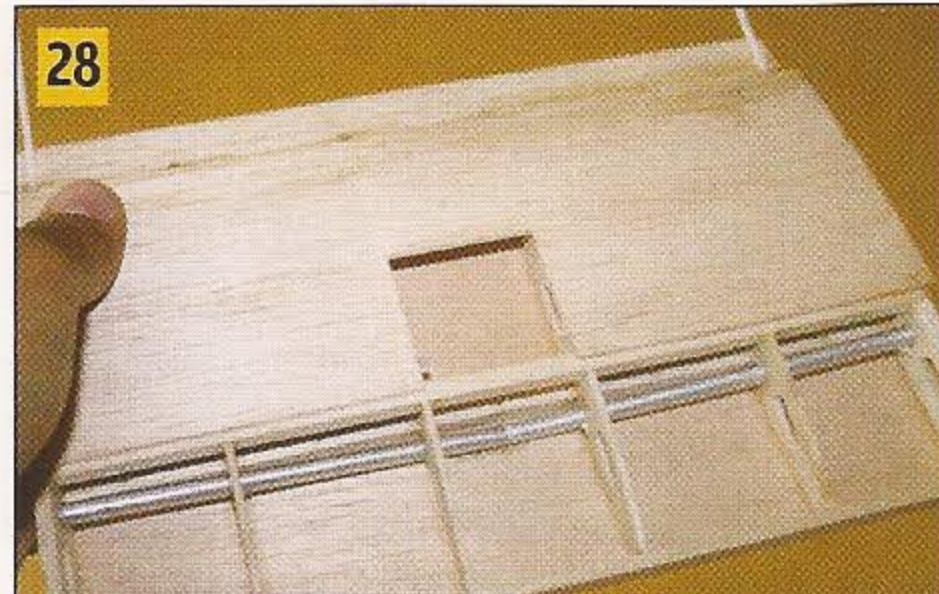
27 Dans le panneau central, des gaines en plastique sont collées pour actionner les commandes des deux volets de dérivés.



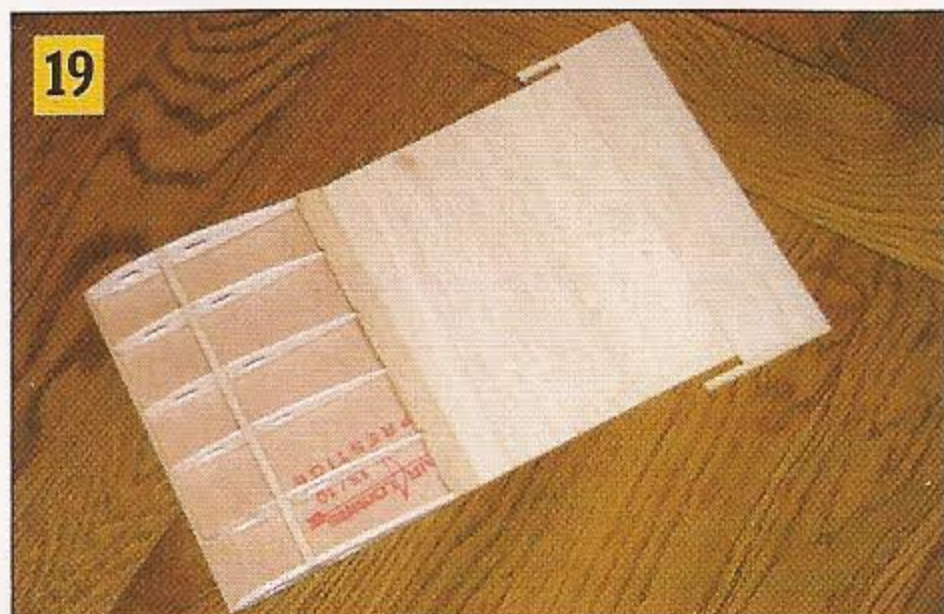
Seul l'intrados est coffré dans un premier temps.



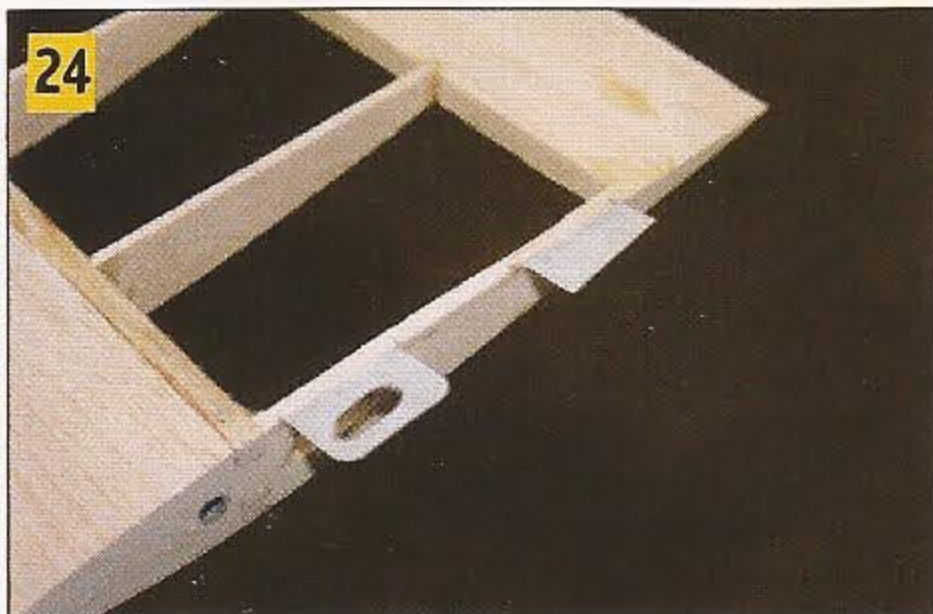
23 Ailes en cours de construction, on en vérifie l'assemblage. On voit les longs fourreaux en alu, avec la clé en carbone à l'intérieur.



28 Coffrage de la partie centrale, en laissant un passage pour le servo de direction.



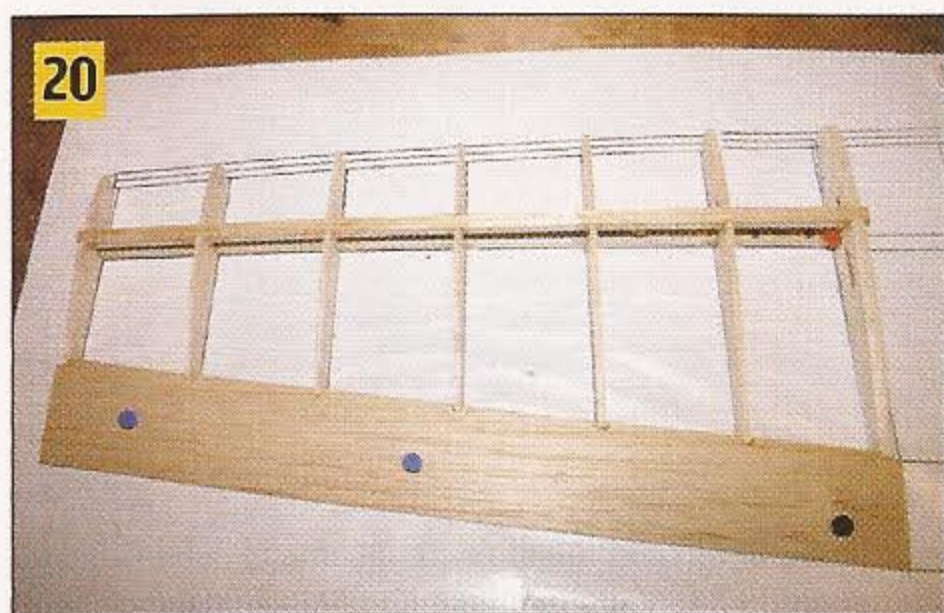
19 Le bord de fuite est recoupé afin de recevoir la partie plane qui servira à tenir le stabilisateur arrière.



24 Les tronçons extérieurs sont réunis avec des charnières souples (percées pour le passage des fils) afin de pouvoir replier les ailes en configuration «voiture».



29 Le panneau central est intégralement coffré. Ceux de l'extérieur sont coffrés uniquement à l'avant, entre bord d'attaque et longeron.



20 On passe à la fabrication des autres panneaux d'ailes, qui se construisent de la même façon.



25 Les charnières sont en place dans les panneaux extérieurs. La clé d'ailes viendra les solidariser.



30 Les ailerons sont actionnés par des micro-servos dont les palonniers doivent dépasser à l'extrados (et non comme ici à l'intrados).