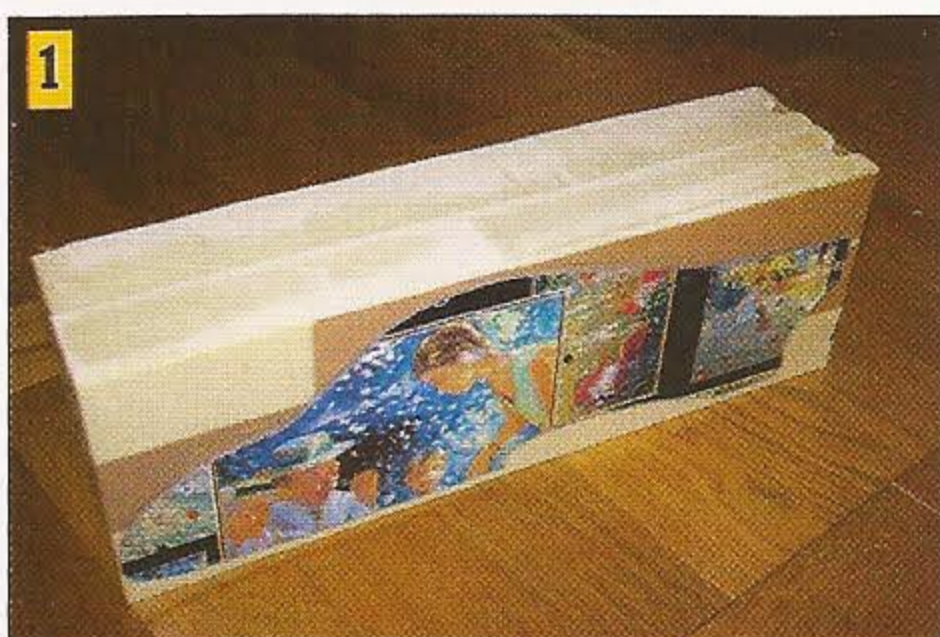
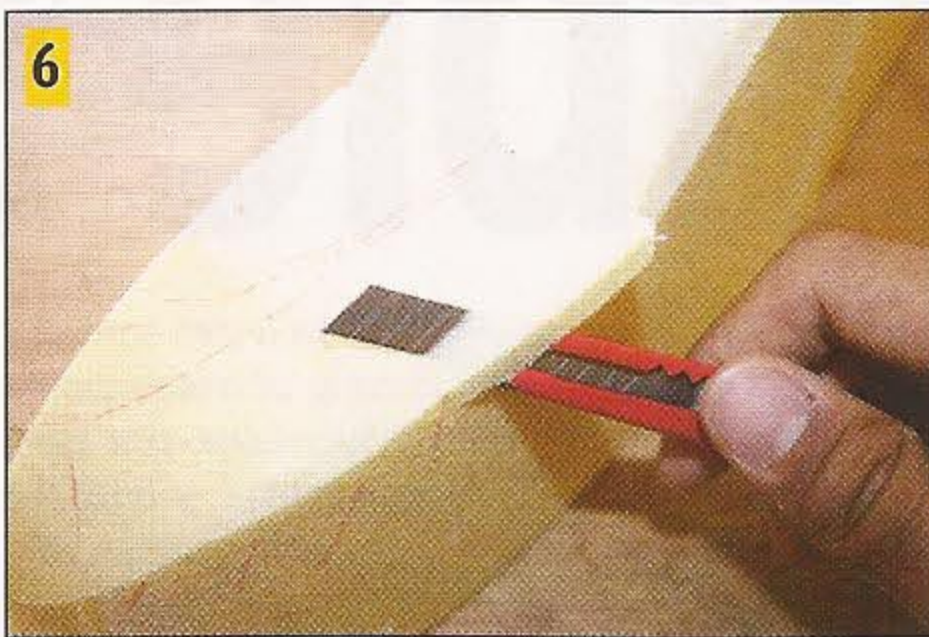


### LA CONSTRUCTION EN PHOTOS (fuselage en



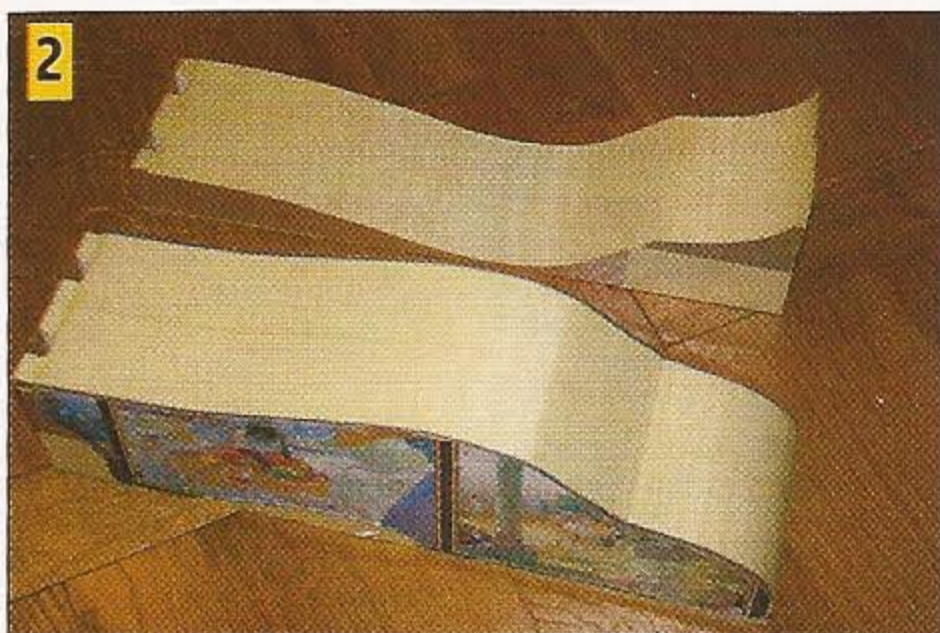
1 Deux pains de polystyrène extrudé (Styro de 60 mm d'épaisseur) sont collés suivant un axe vertical.



6 Une lame de cutter affûtée permet un dégrossissage rapide. Prudence, il ne faut pas retirer trop de matière d'un coup.



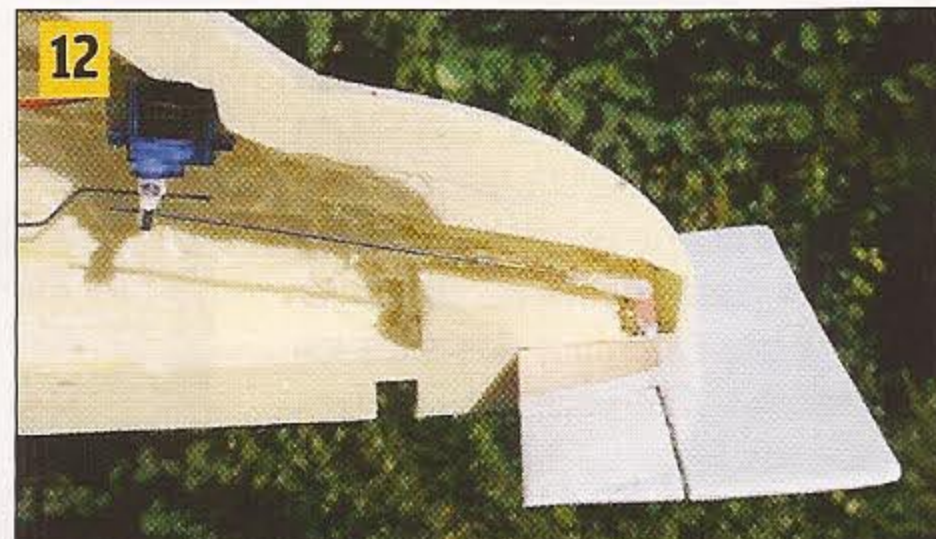
11 Voici les éléments du stabilisateur avant : une partie sera collée dans le fuselage, contre laquelle une CAP et son guignol soudé seront articulés.



2 Première découpe au fil chaud effectuée en suivant le gabarit de profil, pour le dessus du fuselage (la dépouille doit être conservée).



7 On continue à arrondir les formes en ponçant avec du papier de verre.



12 Le stabilisateur est enfiché dans une demi-coque du fuselage, avec le servo de profondeur fixé sur un flanc. Le guignol sera invisible une fois l'autre demi-coque collée en place. Une seconde tringlerie partira vers l'arrière pour actionner l'autre volet de profondeur.



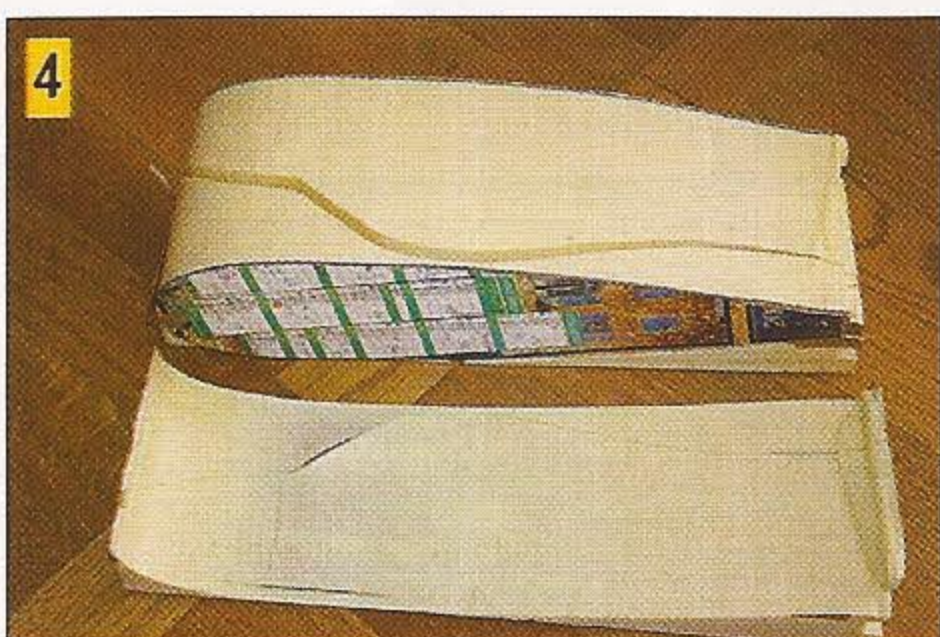
3 La découpe du dessous est ensuite réalisée. Les dépouilles sont ensuite re-scotchées en place pour reformer le bloc.



8 La partie arrière, sous le moteur, est à poncer en creux (à l'aide d'un outil cylindrique improvisé).



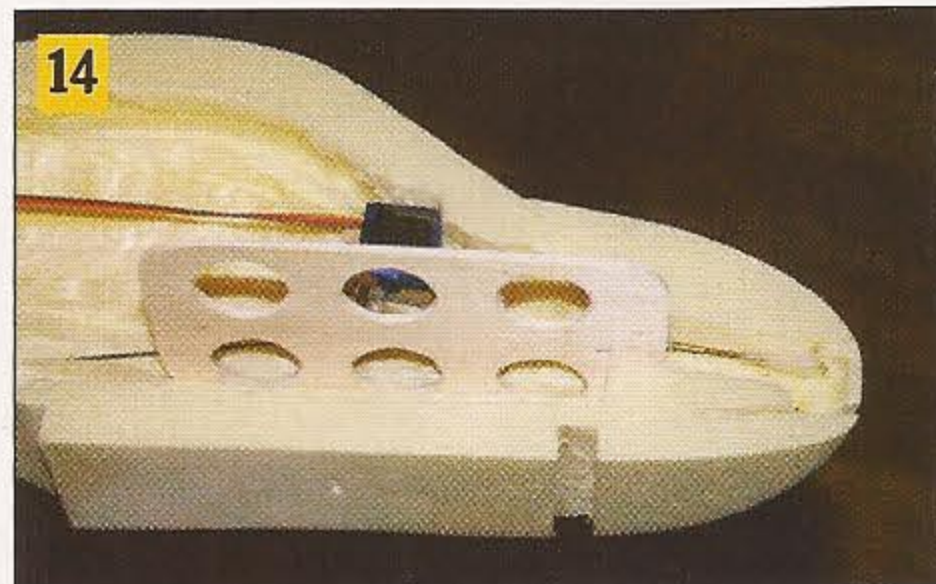
13 Le moteur est fixé sur un renfort et un couple en contreplaqué, collé dans un premier temps sur une demi-coque.



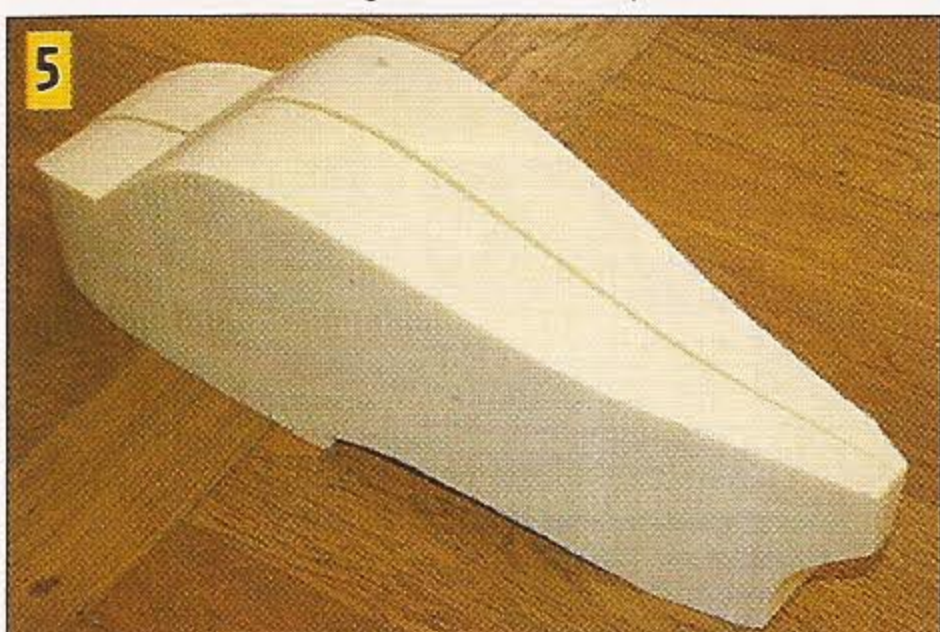
4 La découpe suivante concerne cette fois la vue de dessus, avec deux gabarits de chaque côté.



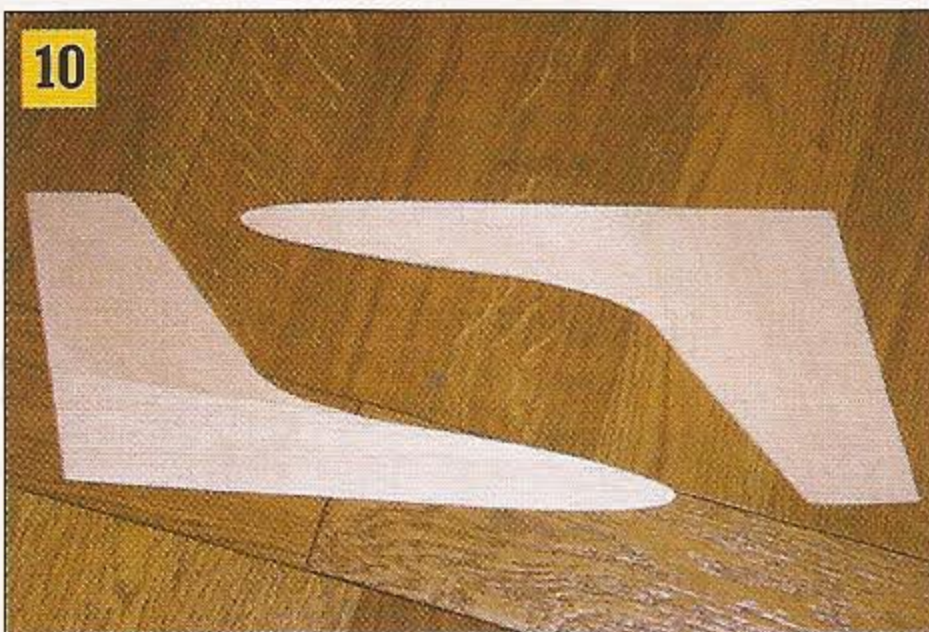
9 On voit bien ici le fuselage aminci en partie arrière.



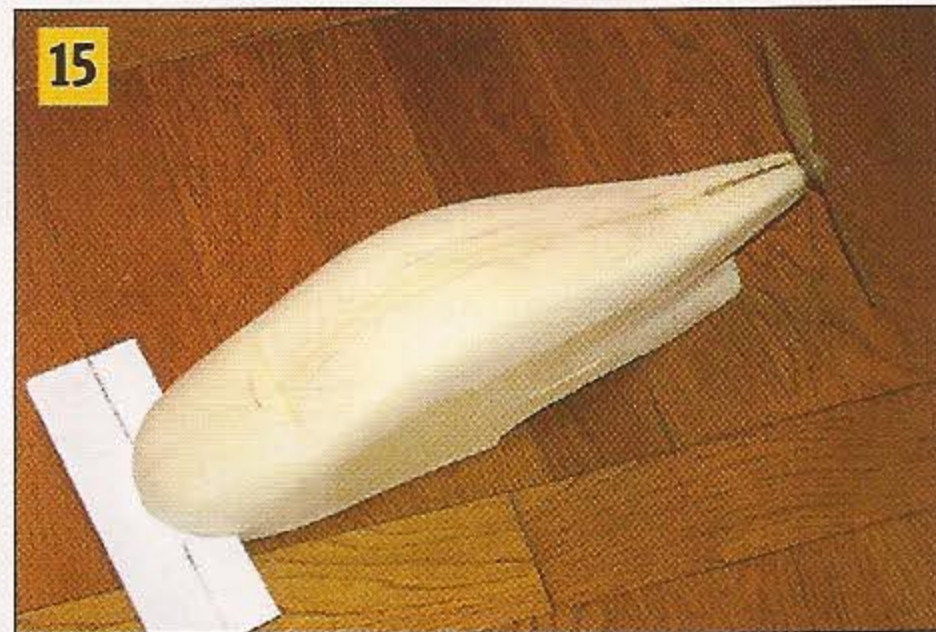
14 Une platine ajourée en contreplaqué servira de support au pack de propulsion. Le servo reste accessible par l'un des trous.



5 La découpe au fil chaud est terminée. Bien sûr, tous les angles sont vifs... il va donc falloir les arrondir.



10 Les dérives sont réalisées en deux épaisseurs de balsa contrecollées.



15 Une fois le stabilisateur entoilé et correctement articulé, les deux demi-coques du fuselage peuvent être collées.