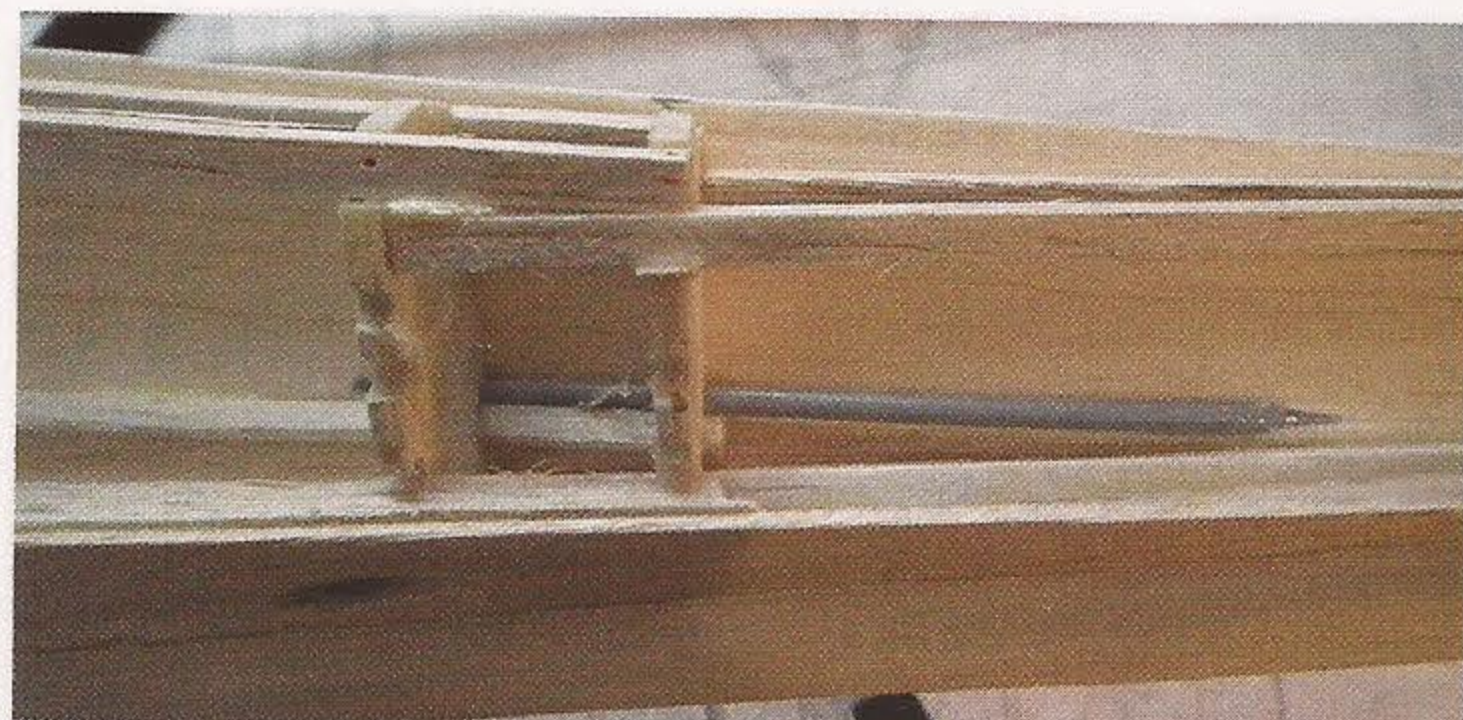




Le Motor Spatz en vol : paisible et réaliste.



Les sorties de commandes sont dotées de gaines.

reportez ces repères sur le flanc F1 muni de ses baguettes. Le coté Ctp des couples C1 et C2 sera vers l'avant du fuselage. Veillez à la cote de 170 mm (plus 1 ou 2 mm) entre C1 et C2 pour l'assise de la voilure.

Continuez après séchage complet à coller les couples C4,7 et 8; le couple C9 ne sera pas collé car il servira au montage de la partie fixe de la dérive, ajuster l'écartement des flancs à cet endroit par une petite baguette 4x4 poncée en biseau collée entre celles des flancs.

Coller les couples C3 et C5 en veillant à la symétrie du fuselage. Un morceau de baguette 4x4 sera collé sur le bas du flanc aux deux tiers de la distance entre C1 et C3, plus près de C1 pour maintenir l'arrondi du fuselage sur l'emplacement de la cabine.

Comblent l'espace entre les couples C1, C3 et C3, C5 par des blocs constitués de planche de balsa 100 ou 150/10 contre collées. Entre C1 et C3, ce bloc sera échancré pour l'ouverture de la cabine. Après ponçage en forme, une platine de Ctp 0,8 mm sera collé par dessus elle servira d'assise au cadre de la verrière. Poncer le tout en forme guidé par les couples. Le bloc entre C3 et C5 sera évidé par l'intérieur à la fraise pour pouvoir

Monter les baguettes supérieures en balsa 4x4 en arrétant ces baguettes au couple C8. Elles repartent en dessous au couple C7 et forment l'assise de la platine support du stabilisateur (2° entre la baguette supérieure assise de l'aile et la baguette du bas support de stabilisateur).

Penser à passer la gaine pour l'antenne radio (si pas 2,4Ghz) et prévoir les perçages dans les couples pour la gaine de commande de profondeur et le passage pour les câbles aller/retour de la dérive.

Plaquer avec les flancs F5 et F6 (F6 forme un angle selon l'axe de symétrie du dos du Motor Spatz, il est constitué de deux pièces de 15/10). Avant de poser F6, passer les gaines de commande de profondeur et de direction.

Doubler la partie du flanc F5 entre les couples C1 et 2 avec du balsa 20/10 fil vertical (rigidification de la cabane support de la voilure). Tracer et découper les hublots arrières de la cabine. Garder les chutes comme gabarit pour mouler à chaud les vitrages. Confectionner le cadre de la verrière, il se ferme avec un verrou ressort en Cap de 0,5 mm. Ce cadre est en Ctp 0,8mm doublé de balsa 30/10. Avec les planches de 100 ou

150/100 confectionner une forme pour la verrière. Lorsque cette forme « file » bien avec le fuselage, lui rajouter une épaisseur de balsa de 10 mm en dessous et derrière pour le moulage, la découpe n'en sera que plus aisée.

Thermoformez la verrière au pistolet décapeur dans une bouteille de votre soda ou eau préférée. Les découpes des hublots seront épaissies par plusieurs planches de balsa 100/10 et serviront de forme pour les hublots moulés au décapeur de la même façon.

Une fois que nous avons les parties transparentes, il faut les coller ! Pour la verrière, d'abord découper grossièrement sur le cadre réalisé préalablement réalisé puis

affiner la découpe aux ciseaux jusqu'à ce que la verrière soit plus grande de 1 à 2 mm que le cadre. Sur le cadre de presque 4 mm d'épaisseur, coller de fines bandes de scotch double face. Positionner la verrière, si OK, infiltrer de la cyano sur le double face. La verrière est collée. Attention aux traces de doigts. Araser aux ciseaux le plexi de la verrière. Rajouter sur le coté gauche une rondelle figurant l'aérateur. Un petit bout de double face sur le doigt, un cordon infime de cyano, on attend un peu, on pose et c'est collé ; on enlève le doigt et le scotch.

Dérive

Prendre le couple C9 (Ctp 0,8mm et balsa 30/10) et monter la partie fixe de la dérive en l'air. La coffrer après ponçage et affinage avec du balsa 10/10 en ayant soin de laisser déborder d'un mm vers le volet mobile pour faire une charnière en simili demi-rond. Passer au volet mobile construit de la même manière et plaqué par de fines lames de 1mm après avoir poser les goussets (si envie). Ne pas coller cet ensemble sur le fuselage, il sera collé après entoilage et collage des charnières du volet mobile. Les charnières sont des charnières bâton de 2 mm, elles sont collées après avoir déposer une micro goutte de lubrifiant sur l'axe pour éviter qu'une bavure de colle ne les immobilise.

Stabilisateur

L'ossature est composée par des baguettes balsa de 4x4 et des nervures en balsa 20/10. La partie fixe est coffrée en balsa 10/10 avec le petit débord de 1 mm qui permet l'articulation en demi-rond. Le volet mobile est poncé en biseau et coffré également en 10/10 par des baguettes plus larges que les nervures et qui incluent les goussets (si vous ne voulez



L'avant du fuselage sans, puis avec capot. Notez les tiges filetées permettant un réglage aisé des angles du moteur.



mettre en place les vis de fixations du moteur. Je n'ai pas indiqué de côtes car elles sont fonction de la croix de fixation du moteur choisi.

Rajouter les autres lisses en baguettes balsa 4 x 4 (retoucher éventuellement les encoches dans les couples). Les lisses les plus basses seront entamées par des incisions au cutter, humidifiée et collée en forme (arrondi vers l'avant).

Tailler un flanc F2, l'essayer jusqu'à ce qu'il aille, le reproduire et coller les deux flancs F2 obtenus avec force aiguilles. Procéder de même pour F3 et F4 qui compose le dessous du fuselage. Le flanc F4 sera doublé par du Ctp 0,8 mm du couple C5 à l'emplacement de la roue.

La roue utilisée possède un diamètre plus grand que celle du Fauconnet soit 47 mm. On confectionnera son carénage avec deux flasques de 2 x Ctp 0,8 mm contre collés et réunis par une languette de balsa de 15/10 utilisée dans le sens perpendiculaire au fil du bois et collée à la Cyano. Un congé époxy sera rajouté à l'intérieur lorsque le montage sera sec.

Le fond du fuselage sera entaillé pour recevoir le carénage ainsi monté. Un faux couple FC1 sera taillé en balsa 30/10 en prenant modèle sur le bas de C1 et en le retouchant. Entre le couple C1 et le faux couple FC1, deux rectangles en balsa de 30/10 viennent encadrer le carénage de roue. Toutes ces pièces sont collées à l'époxy, elles solidifient la fixation du carénage et doivent encaisser les efforts des atterrissages. L'axe de la roue est un rondin de carbone de 3 mm. La roue doit tourner librement et l'axe sera collé après décoration (il sera plus facile de replier l'entoilage dans le puits de roue).

Un second faux couple FC2 est ajouté entre les couples C1 et C2, il sera taillé de la même façon que FC1 dans du balsa 30/10. Sa fonction est de rigidifier le bas du fuselage en dessous de la platine support de la batterie.