



Emplanture de l'aile avec les perçage pour les fourreaux de clés d'ailes.

pas vous embêter oubliez les goussets). Les deux volets sont réunis par un « U » en Cap de 2 mm incliné à mi-bois dans le longeron balsa. Collage à la résine.

Les volets de dérive et de stabilisateur sont réunis aux parties fixes par des charnières bâton de 2 mm collées à la résine 5 mn, après avoir enduit comme pour la volet de dérive l'articulation de la charnière par une micro-goutte de lubrifiant 3 en 1. Ce collage se fait après l'entoilage qui est ainsi facilité.

La platine support de stabilisateur est réalisée à ce stade par un sandwich Ctp 0,8 mm, balsa 30/10 et Ctp 0,8 mm, la plaque supérieure du sandwich débordant et prenant appui sur les baguettes 4 x 4 du fuselage. La monter sans coller et vérifier avec deux règles ou doubles décimètres le parallélisme avec la cabane support de la voilure. Coller à la résine.

Positionner le stabilisateur, sur l'axe de symétrie, repérer les perçages pour la vis bois de 2,5 mm de maintien (vis de servo standard) et pour le téton de centrage en rondin de 3 mm. Percer le stab et la platine. Ne pas coller le rondin tout de suite, attendre la fin de la construction de la voilure pour vérifier les cotes Bdf du saumon d'aile / Ba du saumon de stabilisateur (900 mm sur le proto).

Les différentes platines du fuselage, servos, assise de l'aile au BA, fixation de voilure et support de batterie sont collées à ce stades, leurs cotes varient selon vos équipements. Elles sont constituées de sandwiches CTP 0,8 mm/Balsa 3 mm/Ctp 0,8 mm. Le perçage de la platine de fixation d'aile et le collage des écrous à griffes se réalise après le perçage de la voilure. Il reste à réaliser le patin de queue et le fuselage sera terminé. Le mien est taillé à la Dremel dans une petite cuillère, coudé et collé sur un rondin carbone de 2 mm. Il est différent de celui du Fauconnet.

Capot moteur

Contre coller plusieurs épaisseurs de planche Balsa de 100/10 ou 150/10 pour obtenir un bloc qui sera collé légèrement par points de Cynao sur l'avant du couple C5. Ce bloc est taillé au cutter et poncé puis décollé au couple. Une épaisseur de balsa 100 ou 150/10 est rajoutée sur l'arrière pour le thermoformage dans une bouteille plastique d'une capacité d'un litre avec un goulot fin. Le bloc de balsa est positionné l'avant vers le goulot de la bouteille pour obtenir une ouverture minimale après thermoformage. La, le capot est ouvert au cutter sur le dessous pour le libérer du bloc. Cette entaille est recollée avec une languette de plastique de la même bouteille. Sur l'avant du capot, une ouverture centrée est découpée et poncée à plat, elle recevra une épaisseur de Ctp de 0,8 mm collée qui constitue le plastron du capot. L'ouverture sera ménagée selon les photos. J'ai choisi de rajouter de carénages de cylindres en emballage de



L'aile en cours de montage. Elle est identique à celle du Fauconnet publié le mois dernier.



Pour la plaine, le Motor Spatz permet d'être autonome.

comprimé, collés sur un socle balsa pour avoir une surface de collage sur le capot. Le capot est fixé par deux vis de servo sub-micro sur des taquets en balsa dur collés légèrement en retrait du bord sur la face avant du couple C5 (quatre taquets minimum pour une bonne tenue du capot).

Bon vous voilà avec un fuselage de Motor Spatz ; si vous avez déjà construit le Fauconnet et que vous ne vous sentiez pas pour une seconde voilure, la construction s'arrête là.

Ailes

Si ce n'est pas le cas et que vous désiriez un appareil complet, reportez-vous à la présentation du Fauconnet pour les explications sur construction de la voilure. Les deux voilures sont identiques et je n'ai rien modifié. La seule difficulté à laquelle j'ai dû faire face se trouve dans l'articulation des palettes d'AF.

Si sur le Fauconnet je n'ai pas eu de difficulté et les palettes s'intègrent dans le profil lorsqu'elles sont rentrées, sur la voilure du Motor Spatz, elles dépassaient d'un ou deux mm au bout de plusieurs manœuvres. Pourquoi? Je n'ai pas utilisé le même scotch charnière, est-ce la cause ?

J'ai résolu ce problème en rajoutant à 1 cm de chaque extrémité des palettes une charnière en non tissé coupée en deux et collée à la cyano à plat sur le bois après avoir découpé l'entoilage. Le scotch d'articulation est posé ensuite. Maintenant les palettes s'intègrent parfaitement dans le profil.

Equipement moteur et radio

Le moteur choisi est un moteur Dymond AL 2830-1300 de kv, d'une puissance max de 210 W dont nous nous n'utiliserons que 120 W. Ce moteur est monté cloche en avant et l'hélice est fixée sur le support vissé au moteur, pas de pince, elle risque moins de se débiter. Le moteur est



Le moineau décore l'aile du Spatz...