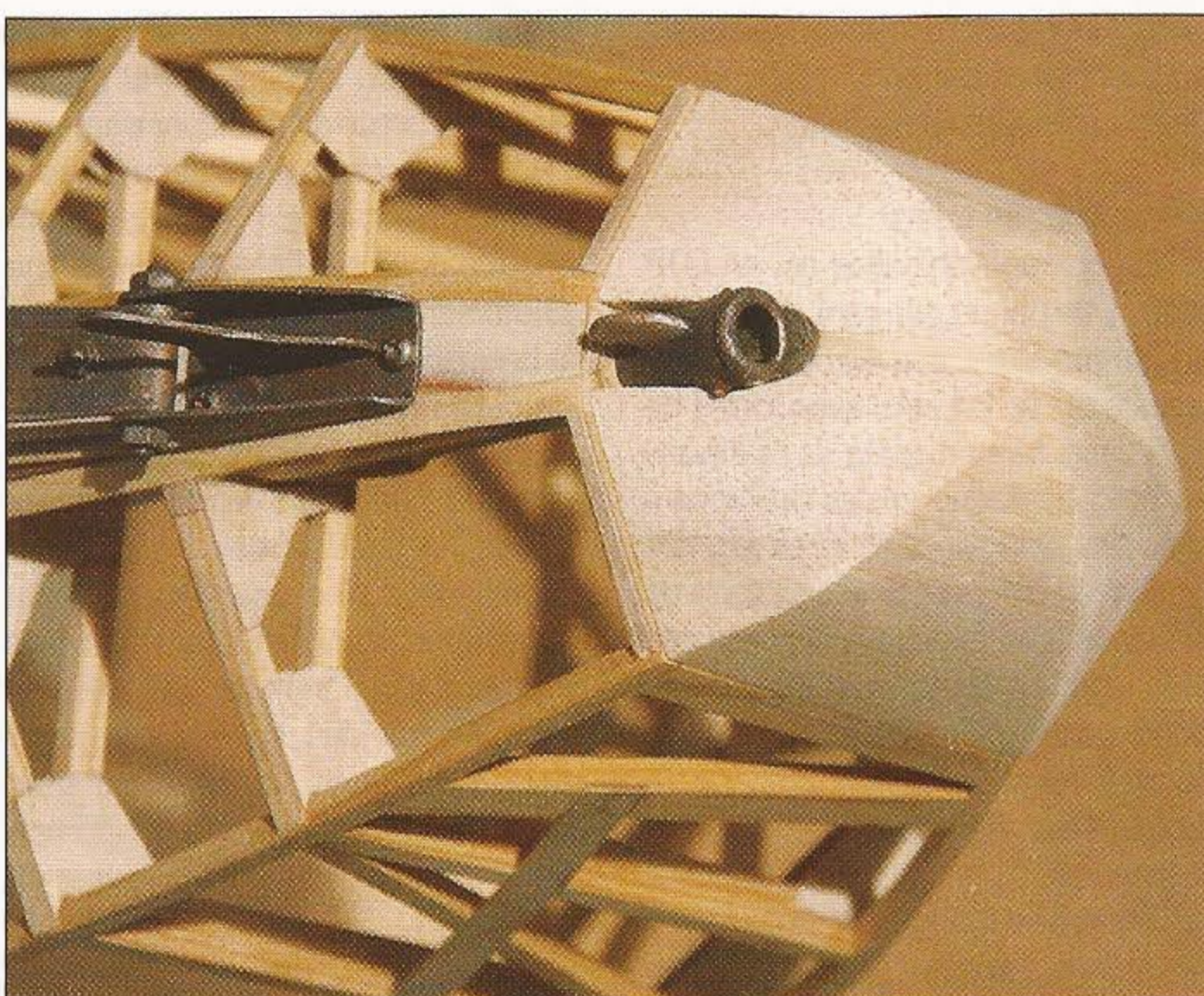


appuyant un dernier coup au cutter en suivant les marques. Chaque carré est coupé en diagonale en appuyant assez fort avec le cutter, tout ce travail pouvant être aussi fait avec une bonne paire de ciseaux. Il y a deux sortes de goussets : demi-carré avec pointe coupée, et demi-carré avec un côté recoupé pour les montants qui entourent les longerons. Et il y a 36 goussets par nervures, soit environ 1.700 goussets ! Ils sont collés à la colle blanche, sans temps mort : le temps qu'une nervure sèche dans le moule, on pose les goussets sur une autre, ensuite on démoule, et ainsi de suite... On arrive à tenir un rythme de deux nervures par jour sans forcer.

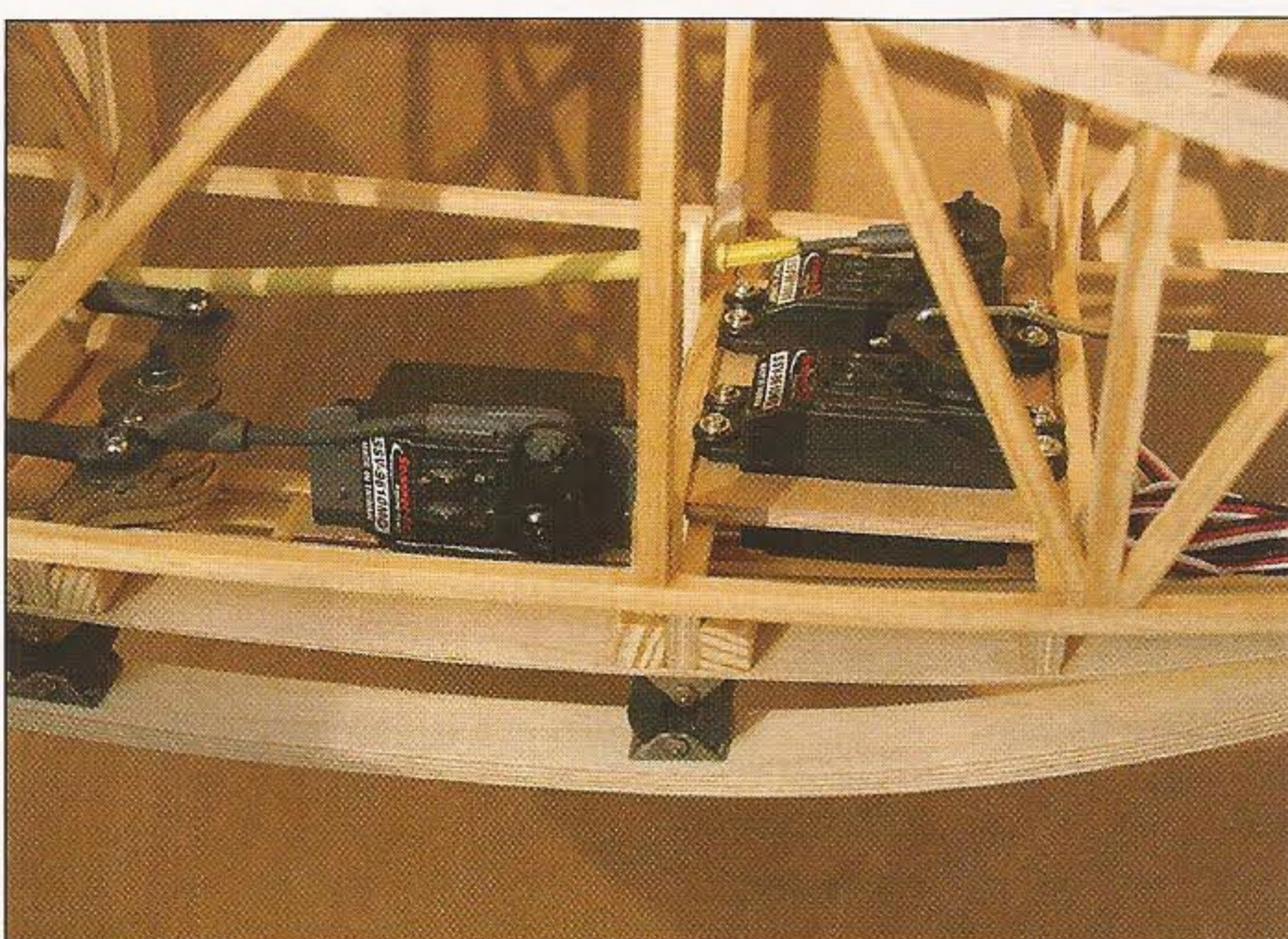
• On assemble les ailes

Les tracés des emplacements des nervures sont rapportés sur les longerons avec précision en s'aidant d'une petite équerre en CTP positionnée sur le plan. Chaque nervure est essayée à blanc sur les longerons, en l'enfilant à son emplacement pour vérifier que rien ne forcera au montage. On positionne en premier les deux nervures de part et d'autre des attaches de haubans (en dural de 2 mm) sur les deux longerons, puis toutes les autres sont enfilées à leur place. L'aile est tenue verticalement par le longeron avant, avec des pinces en plastique, sur quatre tasseaux vissés sur le plan de travail. Vérifier avec une grande règle que ces tasseaux sont bien alignés, et les caler avec papier ou du carton selon besoin : c'est ce qui assurera la rectitude de l'aile.

Une première nervure centrale est collée sur les longerons avec une



Gros plan sur le crochet de remorquage intégré dans le nez.



Avant coffrage, on voit le montage des servos le plus bas possible.

équerre en CTP 30/10 positionnée à l'intérieur pour bien maintenir l'équerre pendant le séchage. L'aile reste encore souple, mais les autres nervures seront collées progressivement en commençant par les externes, et cette fois l'aile se rigidifie. Ensuite, collage des intermédiaires, en vérifiant bien l'alignement des autres, et en collant aussi le bord de fuite en CTP 10/10. Les encoches dans les nervures faisant 0,4 mm de profondeur, le bord de fuite dépasse donc de 0,6 mm et affleurera le chapeautage en CTP 6/10. Le collage à la vinylique s'effectue en décalant la nervure hors de son tracé, puis application de colle au petit pinceau au tracé, repositionnement de la nervure, et congé de colle. Un garnissage en balsa est collé entre les nervures sur le longeron poutre afin d'assurer le collage des coffrages en CTP 6/10. Les saumons sont découpés dans du CTP 30/10, après coffrage en CTP 4/10. Le ponçage final sera esthétique en laissant apparaître les plis du contreplaqué. Les baguettes au niveau des ailerons sont en pin 3x3, avec remplissage de balsa 30/10 là où seront positionnées les charnières, un CTP 6/10 venant fermer l'ensemble.

• On passe aux ailerons

Pour réaliser les ailerons, un CTP 6/10 est collé sur les baguettes 3x3 de l'aile, puis une cale en balsa de 5 mm est découpée en forme et poncée en suivant le profil : il simule le jeu entre l'aile et l'aileron. Cette cale est collée par quatre points de néoprène afin de pouvoir l'enlever facilement par la suite. Vient alors un CTP 6/10 qui sera la base du longeron

RÉSUMÉE EN IMAGES...

