

Le fuselage complètement coffré avant entoilage.

ble sec, un congé en résine sera rajouté par l'intérieur. La roue est montée à l'intérieur du support sur un axe en rondin carbone de 3 mm collé dans les flancs Ctp. La roue tourne ? Bien la colle n'a pas bavé !

Pratiquer dans le bas du fuselage une découpe pour passer la boîte ainsi formée. Coller les faux couples FC1 et FC2 de chaque côté à l'intérieur ainsi que deux cloisons qui réunissent FC1 et FC2. Résiner avec une charge à la fibre coupée.

Monter les baguettes supérieures en balsa 4x4 en arrêtant ces baguettes au couple C8. Elles repartent en dessous au couple C7 et forment l'assise de la platine support du stabilisateur (2° entre la baguette supérieure assise de l'aile et la baguette du bas support de stabilisateur).

Penser à passer la gaine pour l'antenne radio (si pas 2,4 Ghz) et prévoir les perçages dans les couples pour la gaine de commande de profondeur et le passage pour les câbles aller/retour de la dérive.

Plaquer avec les flancs F5 et F6 (F6 forme un angle selon l'axe de symétrie du dos du Fauconnet, il est constitué de deux pièces de 15/10). Avant de poser F6, passer les gaines de commande de profondeur et de direction.

Doubler la partie du flanc F5 entre les couples C1 et 2 avec du balsa 20/10 fil vertical (rigidification de la cabane support de la voilure).

Tracer et découper les hublots arrière de la cabine. Garder les chutes comme gabarit pour mouler à chaud les vitrages.

Confectionner le cadre de la verrière, il se ferme avec un verrou ressort en Cap de 0,5 mm. Il est en Ctp 0,8 mm doublé de balsa 30/10.

Avec les planches de 100 ou 150/100 confectionner une forme pour la verrière. Lorsque cette forme « file » bien avec le fuselage, lui rajouter une épaisseur en dessous et derrière pour le moulage, la découpe n'en sera que plus aisée.

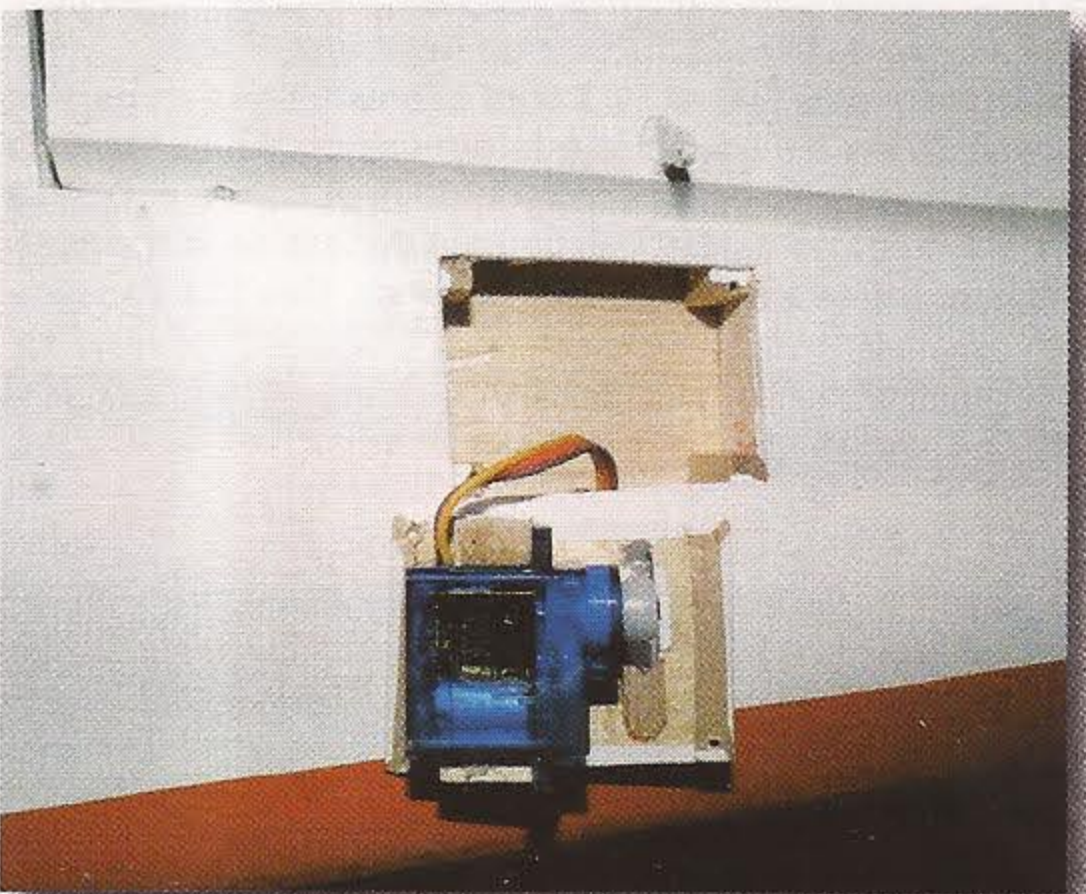
Mouler au pistolet décapeur dans une bouteille de votre soda ou eau préférée. Les découpes des hublots seront épaissies par plusieurs planches de balsa et serviront de forme pour les hublots moulés au décapeur de la même façon.

Une fois que nous avons les parties transparentes, il faut les coller ! Pour la verrière, d'abord découper grossièrement sur le cadre réalisé préalablement réalisé puis affiner la découpe aux ciseaux jusqu'à ce que la verrière soit plus grande de 1 à 2 mm que le cadre. Sur le cadre de presque 4 mm d'épaisseur, coller de fines bandes de scotch double face. Positionner la verrière, si OK, infiltrer le la cyano sur le double face. La verrière est collée. Attention aux traces de doigts. Araser aux ciseaux le plexi de la verrière. Rajouter sur le côté gauche une rondelle figurant l'aérateur. Un petit bout de double face sur le doigt, un cordon infime de cyano, on attend un peu, ploc, c'est collé, on enlève le doigt et le scotch.

Coller le patin (2 x 30/10 poncées puis semelle en Ctp de 0,8mm).

Dérive

Prendre le couple C9 (Ctp 0,8 mm et balsa 30/10) et monter la partie fixe de la dérive en l'air. La plaquer avec du balsa 10/10 en ayant soin de laisser déborder d'un mm vers le volet mobile pour faire une charnière en simili demi-rond. Passer au volet mobile construit de la même manière et plaqué par de fines lames de 1 mm après avoir posé les goussets (si envie). Ne pas coller cet ensemble sur le fuselage, il sera collé après entoilage et collage des charnières



Une vue de l'installation d'un servo d'aileron.



Le patin, issu d'une petite cuillère !

du volet mobile. Les charnières sont des charnières bâton de 2 mm, elles sont collées après avoir déposé une micro goutte de lubrifiant sur l'axe pour éviter qu'une bavure de colle ne les immobilise.



Gros plan sur la structure des stabs, à construire légers.

Stabilisateur

L'ossature est composée par des baguettes balsa de 4x4 et des nervures en balsa 20/10. La partie fixe est coffrée en balsa 10/10 avec le petit débord de 1 mm qui permet l'articulation en demi-rond. Le volet mobile est poncé en biseau et coffré également en 10/10 par des baguettes plus larges que les nervures et qui incluent les goussets (si vous ne voulez pas vous embêter oubliez les goussets).

Les deux volets sont réunis par un « U » en Cap de 2 mm inclus à mi-bois dans le longeron balsa. Collage à la résine.

Les volets de dérive et de stabilisateur sont réunis aux parties fixes par des charnières bâton de 2 mm collées à la résine 5 mn après avoir enduit l'articulation de la charnière par une micro-goutte de lubrifiant 3 en 1. Ce collage se fait après l'entoilage qui est ainsi facilité.

La platine support de stabilisateur est réalisée à ce stade par un sandwich Ctp 0,8 mm, balsa 30/10 et Ctp 0,8 mm, la plaque supérieure du sandwich débordant et prenant appui sur les baguettes 4x4 du fuselage, la monter sans coller et vérifier avec deux règles ou doubles décimètres le parallélisme avec la cabane support de la voilure. Coller à la résine. Positionner le stabilisateur, sur l'axe de symétrie repérer les perçages pour la vis bois de 2,5 mm de maintien (vis de servo standard) et pour le téton de centrage en rondin de 3 mm. Percer le stab et la platine. Ne pas coller le rondin tout de suite, attendre la fin de la

construction de la voilure pour vérifier les cotes Bdf du saumon d'aile/Ba du saumon de stabilisateur (900 mm sur le proto).

Il reste à réaliser le patin de queue et le fuselage sera terminé. Le mien est taillé à la Dremel dans une petite cuillère, coudé et collé sur une tranche de durite caoutchouc.

Voilure

Comme expliqué plus haut, il faut reconstituer le plan complet de chaque aile. Le profil choisi est le NACA 4412 à 12%, pourquoi un tel choix inusuel, le standard pour ce type de maquette de 2 m est l'Eppler 205 ? Il me fallait un profil assez épais pour loger les servos d'aileron et d'AF. Le Clark Y aurait pu convenir, mais sur mon vieil RCM spécial profils, figure le NACA 4412 il en est dit que c'est