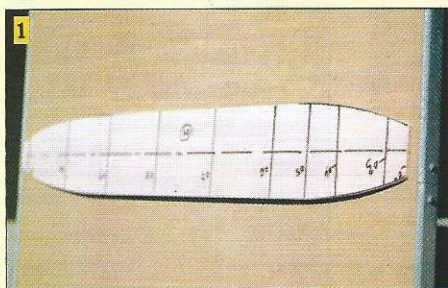
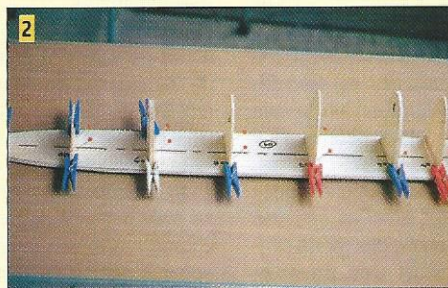


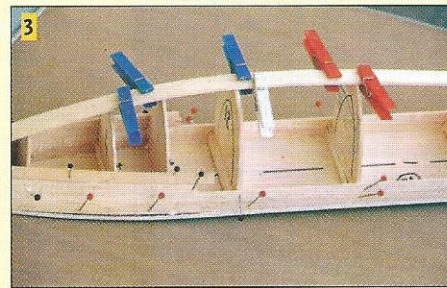
## LA CONSTRUCTION RÉSUMÉE EN PHOTOS...



1 - C'est à partir de cette plaque de base que débute la réalisation de la première demi-coquille en monocoque.



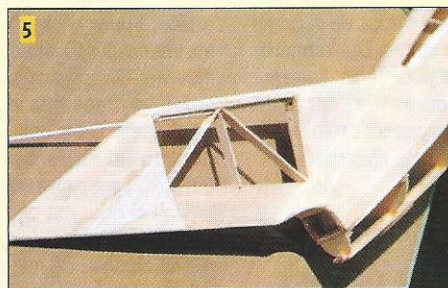
2 - Les couplets (ici ceux de la moitié supérieure) y sont collés avec baguettes balsa en renfort au pied.



3 - Le collage des lattes commence : il faut toujours travailler de manière symétrique.



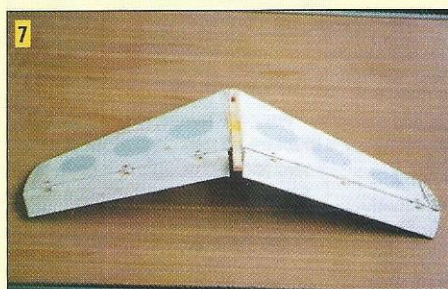
4 - L'ossature de la dérive (bord d'attaque et bord de fuite) est implantée avant de commencer le monocoque.



5 - Gros plan sur la partie arrière du fuselage et sa dérive partiellement coffrée, dans laquelle circule la gaine de commande de profondeur.



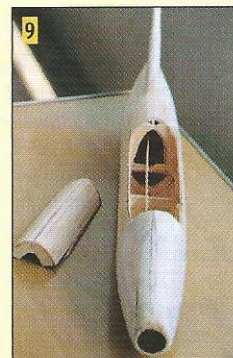
6 - Les lattes de 3 mm d'épaisseur permettent de faire un bon ponçage gommant les irrégularités du monocoque. On obtient ainsi un fuselage aux formes très régulières.



7 - Le stabilisateur est simplement découpé dans une planche de balsa plume 60/10, puis évidé et collé avec le dièdre caractéristique du FW 183.



8 - Un gabarit en carton permet de coller le stabilisateur au sommet de la dérive en répartissant équitablement le dièdre.



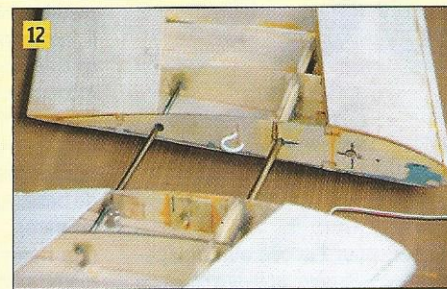
9 - Dernière étape sur le fuselage : la découpe de la partie amovible de l'habitacle, à l'aide d'une lame de scie à métaux. Un bordage interne viendra renforcer cet endroit.



10 - Les ailes, "rectangulaires" et à profil plat, sont très simples à construire.



11 - Ces ailes sont partiellement coffrées, avec chapeautage des nervures.



12 - Le raccordement central des ailes se fait par deux clés droites, collées en biais pour assurer le petit dièdre de la voilure.



13 - Les ailes, comme l'ensemble du modèle, ont été entoilées au tissu thermo-rétractable (Diacov).



14 - Chaque karman est réalisé en place, à l'aide d'une nervure prise entre aile et fuselage.



15 - Les espaces au niveau de ce karman sont comblés par des morceaux de balsa arasés et poncés, puis un peu de mastic assure la finition.