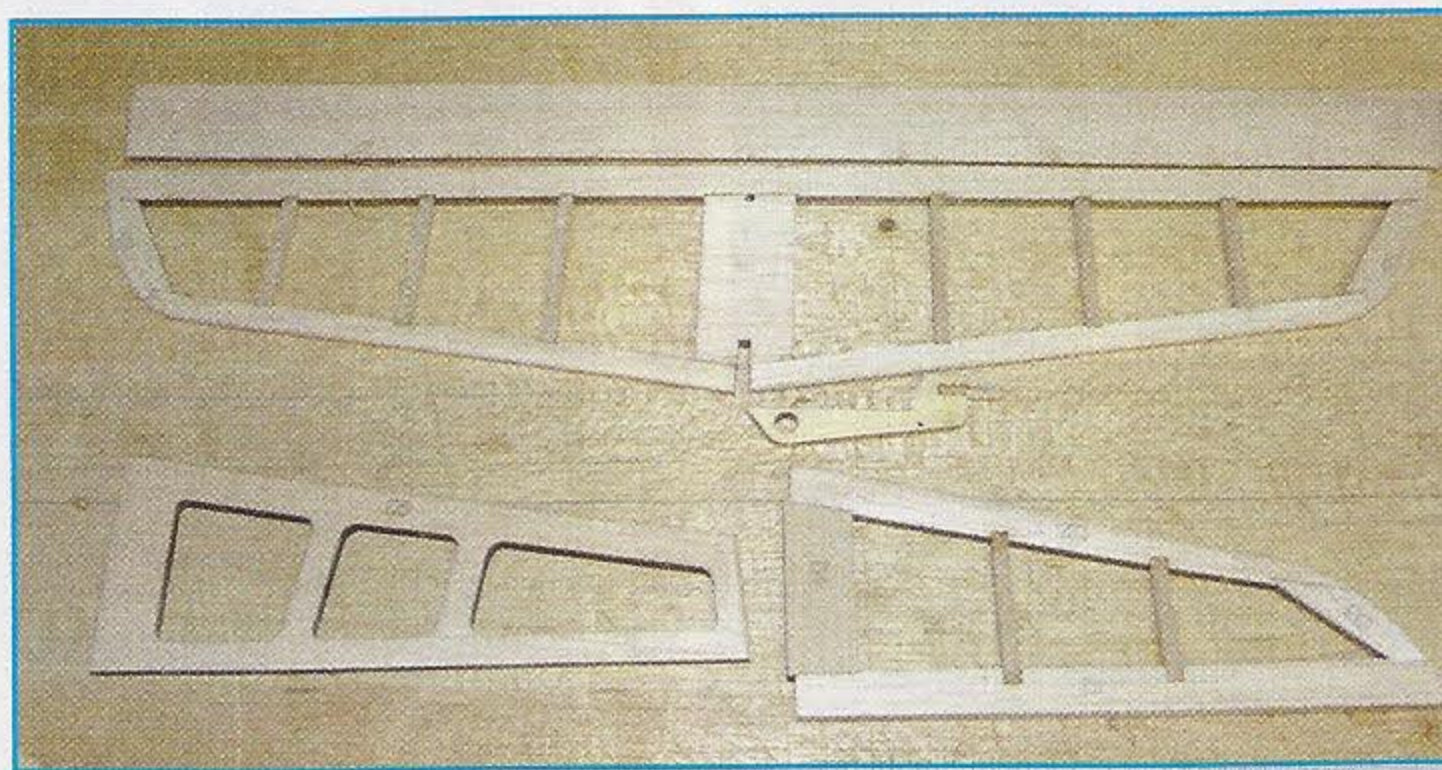
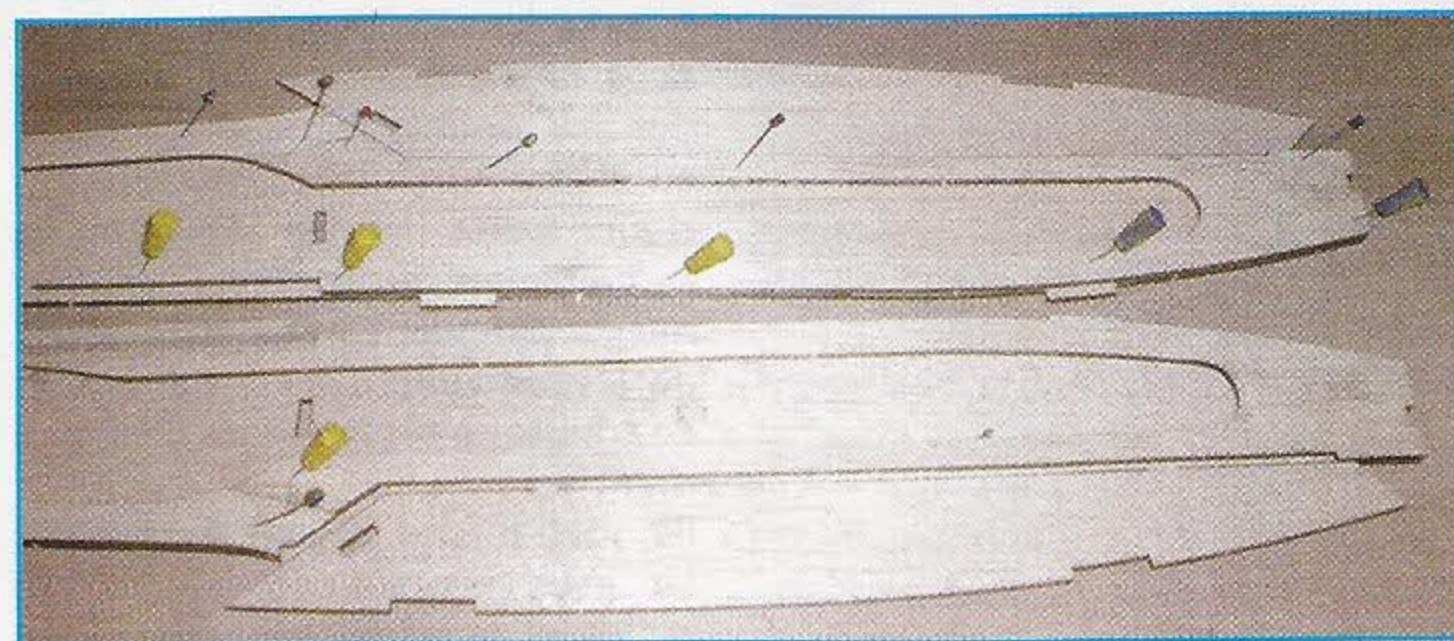
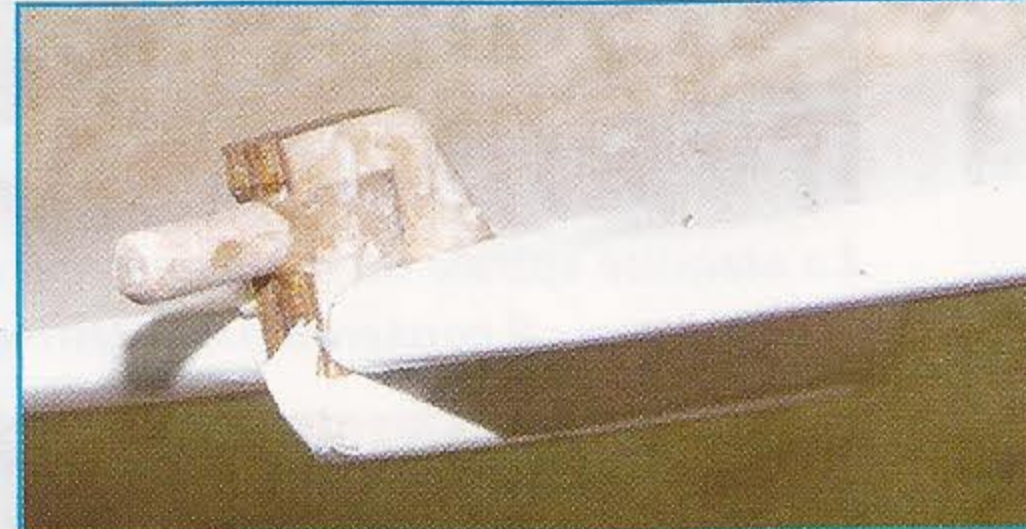
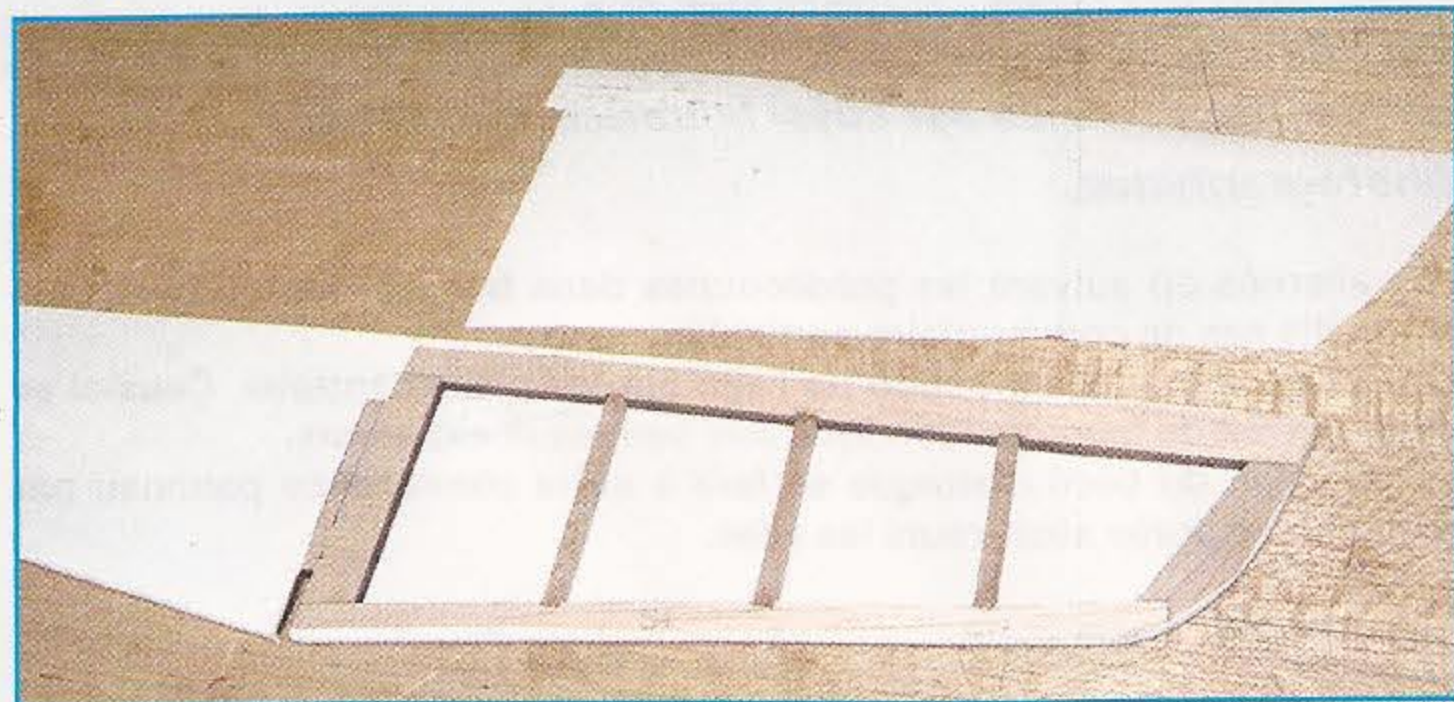




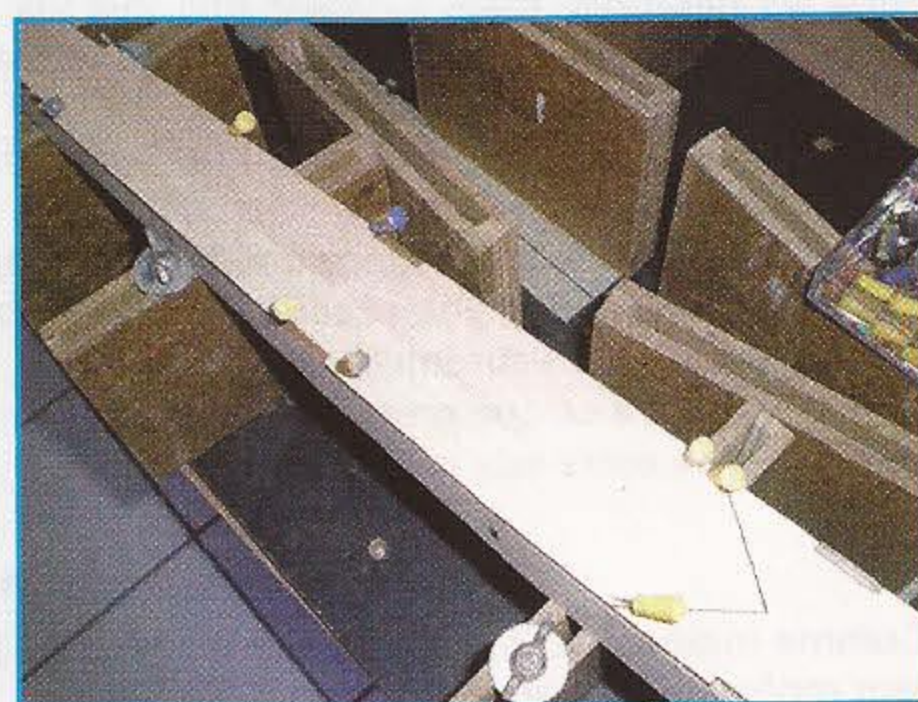
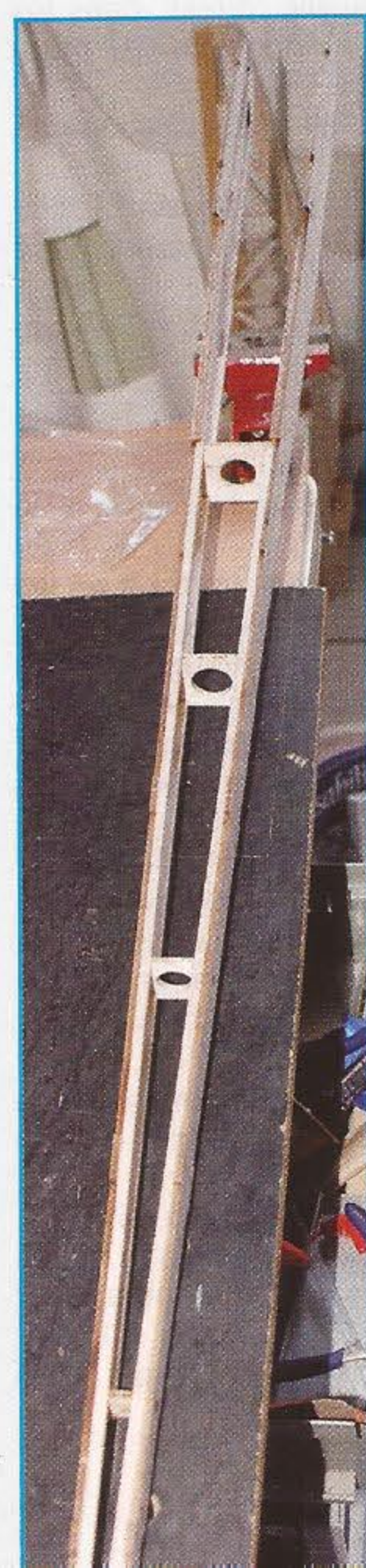
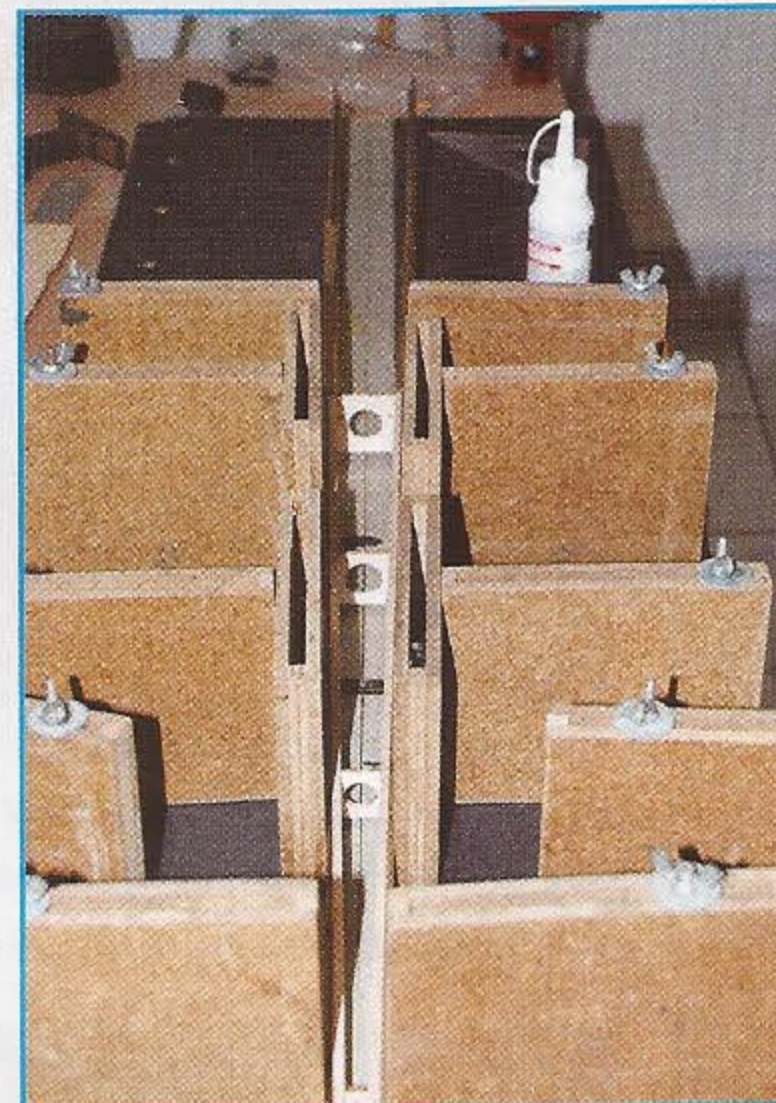
Stab et dérive sont constitués d'un cadre en pièces pré-découpées, et de baguettes à couper à longueur.



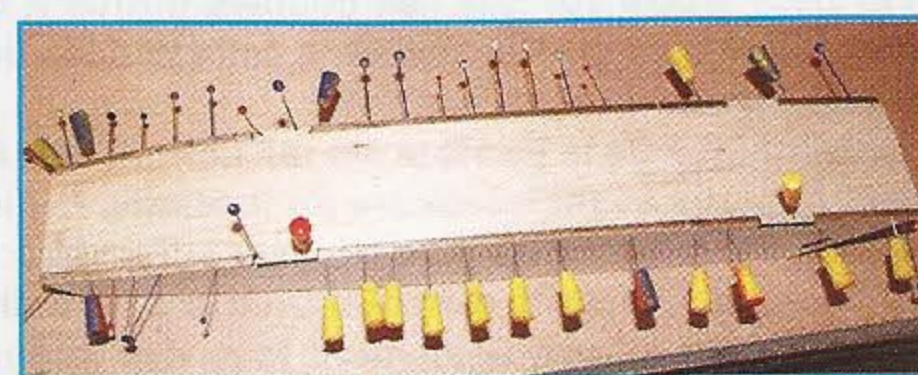
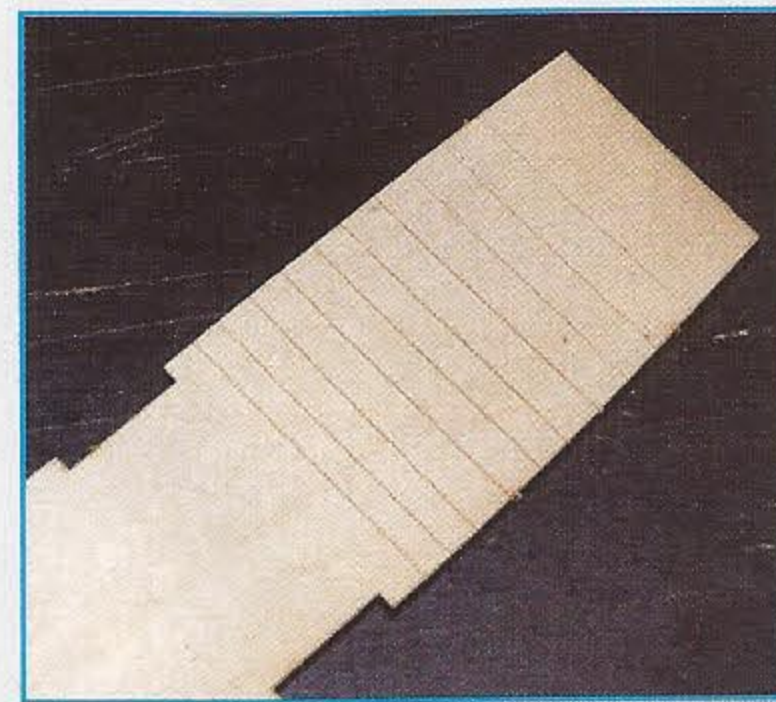
La profondeur et la direction sont monoblocs, et poncées en biseau au bord de fuite. On entoile chaque élément, et le patin qui porte aussi le téton de positionnement est collé après la phase d'entoilage.



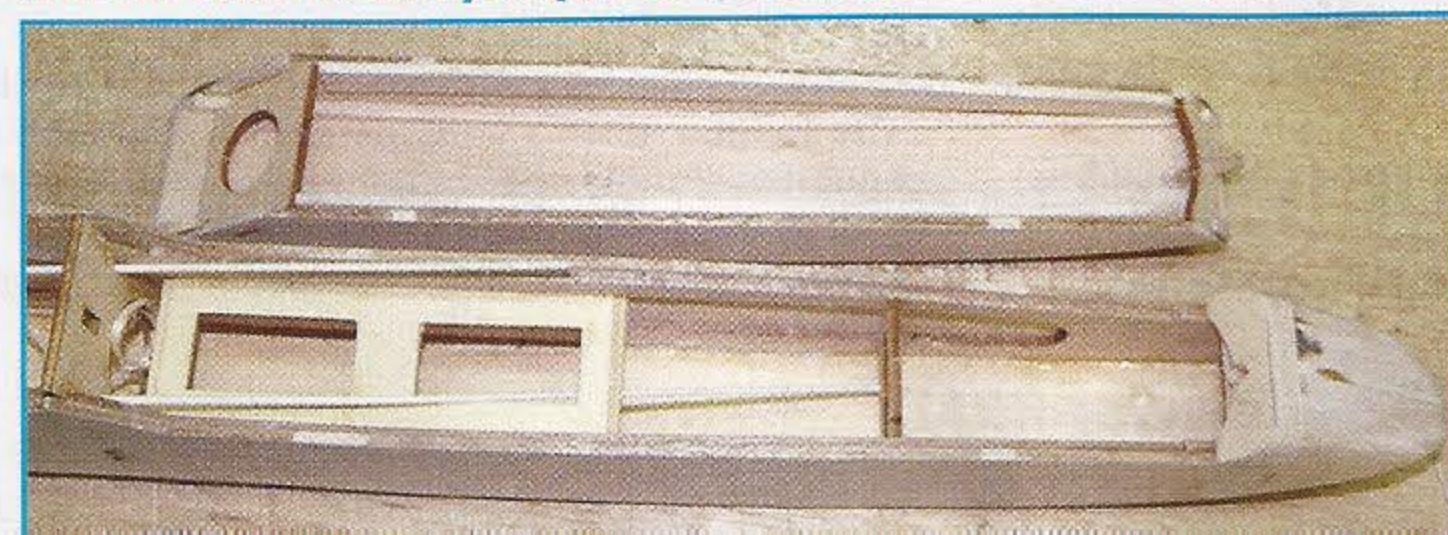
Les flancs de fuselage sont semi-doublés à l'avant, et reçoivent des baguettes d'angles dans la partie arrière. A droite, Vincent a assemblé son fuselage à l'aide d'un bâti réglable. Il est possible de le monter juste bien à plat sur le chantier. Il doit être parfaitement droit.



Le dessus et le dessous du fuselage reçoivent leurs coffrages, et pour la partie en contreplaqué à cintrer, on peut donner quelques traits de scie pour assouplir la pièce avant de la coller.



Assemblage de la «verrière», également en balsa. Elle sera ensuite poncée en même temps que le fuselage. Ci-dessous, la cabine de la version deux axes, avec la platine servos à l'avant.



La pièce de fixation de l'aile et ses écrous est retravaillée pour laisser passer les gaines de commandes.

